

rodrow frame

PASSADOR
DADOS TÉCNICOS

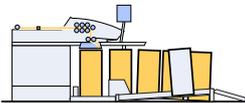


ÍNDICE

4	Passadores autorregulados
10	Pré-passadores
16	Passador integrado IDF 2
22	Disclaimer

Dados técnicos

Passadores autorregulados

			TD 10
			
Depósito da fita	Velocidade máxima de entrega	m/min	1000
	Diâmetro do vaso	mm	400 – 600
	Altura do vaso	mm	900 – 1500
	Vasos sem rodízios		•
	Vasos com rodízios		•
Energia	Quantidade de ar da aspiração	m³/h	840
	Depressão de aspiração	-Pa	430
	Potência instalada do passador	kW	9,8
	Potência instalada do trocador de vasos	kW	0,4
	Potência instalada da caixa filtrante	kW	0,4
	Potência instalada do SMART CREEL	kW	0,6
	Potência instalada do SERVO TRACK	kW	0,25
	Potência instalada do AUTO DRAFT	kW	1,6
	Potência elétrica contínua consumida		
Consumo de ar comprimido	NI/h	240	
Generalidades	Material: Fibras até 60 mm		•
	Material de entrada	ktex	12 – 50
	Estiragem	vezes	4 – 11
	Nível de ruído acústico	dB(A)	84

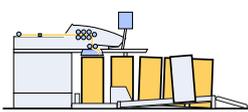
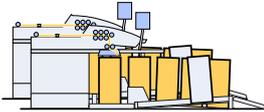
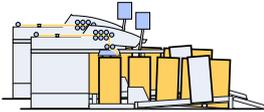
• = Série ◦ = Opção * Indicações por cabeça de passador



Tela tátil a cores



DISC LEVELLER

TD 10-600	TD 10C*	TD 10-600C*
		
600	1000	600
400 – 600	400 – 600	400 – 600
900 – 1500	900 – 1500	900 – 1500
•	•	•
•	•	•
840	840	840
430	430	430
6,9	9,8	6,9
0,4	0,4	0,4
0,4	0,4	0,4
0,6	0,6	0,6
0,25	0,25	0,25
-	1,6	-
dependendo da aplicação, aprox. 0,020 a 0,030 kWh/kg		
240	240	240
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 11	4 – 11	4 – 11
79	84	79



Tecnologia do trem de estiragem 4 sobre 3



Monitoramento da fita individual no SMART CREEL

Modelos e opcionais

Passadores autorregulados

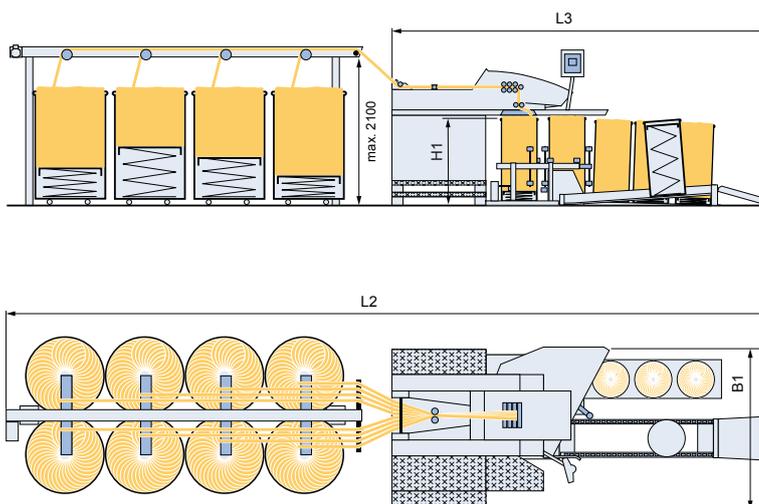
Depósito	<p>O prato de depósito com HYDRO POLISHED TUBE evita depósito de partículas</p> <p>Dispositivo de separação da fita automática na troca de vasos</p> <p>Trocador de vasos rotativo automático</p> <p>Alimentador de vasos para vasos vazios CAN TRACK</p> <p>Ejeção de vasos para a rampa de descarga</p> <p>Alimentador de vasos acionado para vasos vazios SERVO TRACK (somente embutido no piso)</p> <p>Interface de transferência de vasos cheios para o carro de transporte de vasos</p> <p>Carro de transporte de vasos para diâmetro de vasos Ø 400, Ø 450, Ø 500</p> <p>Ejeção de vasos para o piso</p>
Generalidades	<p>Sensor de entrada DISC LEVELLER com máxima precisão de medição e sistema de fecho rápido</p> <p>Monitoramento da qualidade integrado DISC MONITOR (título da fita, uniformidade da fita, análise de espectrograma integrada)</p> <p>Custos de manutenção mínimos, lubrificação somente dos rolamentos dos cilindros inferiores</p> <p>Bons acessos a todos os pontos de manutenção e limpeza</p> <p>Plataforma central de comando com passagem para a gaiola</p> <p>Resguardo de segurança com sistema central de segurança</p> <p>Economia de espaço, instalação compacta da máquina para duas ou mais cabeças de passador TD 10C</p> <p>Aspiração central e de fluxo otimizado com monitoramento de depressão (por cima do piso e por baixo do piso)</p> <p>OPTI SET – Auto otimização para o ponto de início de regulagem idea</p> <p>Filtro TD-FB grande, integrado e com monitoramento de depressão e intervalos de limpeza de até 24h</p>
Acionamentos	<p>Acionamento economizador de energia moderno com o robusto sistema eletrônico Trützschler</p> <p>Acionamentos individuais para ajuste contínuo do título da fita, da velocidade de entrega e da estiragem</p> <p>Acionamento individual do prato de vasos para otimização do depósito da fita</p> <p>Pacote de otimização TD-OS</p> <ul style="list-style-type: none"> – Servoacionamento separado para os cilindros do banco de estiragem centrais – Pacote de software AUTO DRAFT para auto-otimização da estiragem <p>Servoacionamentos digitais para a máxima regulagem dinâmica SERVO DRAFT</p>
Sistema eletrônico	<p>Grande tela tátil em cores para comando, manutenção e assistência técnica eficaz</p> <p>Interface USB</p> <p>Utilização de unidade de computação dinâmica da Trützschler, somente uma única atualização para todos os componentes da máquina</p> <p>Gerenciamento de manutenção a partir do painel</p> <p>Visualização dos diferentes estados das máquinas através da visualização remota T-LED</p> <p>Medidor de energia para monitoramento de energia online</p> <p>Tecnologia de conexão direta para prolongamento da vida útil dos componentes eletrônicos de potência</p> <p>Interface para transferência de dados para o sistema Mill Monitoring “My Mill”</p>
Gaiola	<p>Alimentação por cilindros SMART CREEL TD-SC acionada separadamente com monitoramento inteligente da fita individual</p> <p>Instalação de gaiolas de uma fila SMART CREEL para TD 10 C</p>
Trem de estiragem	<p>Trem de estiragem 4 sobre 3 com barra de pressão e elementos de guia de fita</p> <p>Desvio cuidadoso da fita para segurança no processo de formação da fita e tendência de formação de enrolamentos reduzida</p> <p>Monitoramento de enrolamentos autoajustável dos cilindros superiores</p> <p>Barra de abertura durável para cilindros superiores para uma limpeza suave</p> <p>Aspiração de fluxo otimizado integrada do trem de estiragem nos cilindros superiores e inferiores</p> <p>Alívio rápido em caso de paradas ou formação de enrolamentos</p> <p>Inserção de véu automática, pneumática e segura no processo</p> <p>Mancal dos cilindros superiores lubrificadas permanentemente para produção mínima de calor e formação de enrolamentos reduzida</p> <p>Força pneumática dos cilindros superiores individual e continuamente ajustável por meio da tela tátil</p>

Passadores autorregulados TD 10

	Vasos de gaiola	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L2 mm	9891*	10.689*
L3 mm	5076*	

*Vaso de saída Ø 600 mm

	Altura do vaso de saída mm	Vasos de gaiola	
		Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
B1 mm	900 – 1079	2100	2480
	1080 – 1270	2325	2505
	1271 – 1370	2380	2505
	1371 – 1525	2610	2735
H1 mm		900 – 1525	

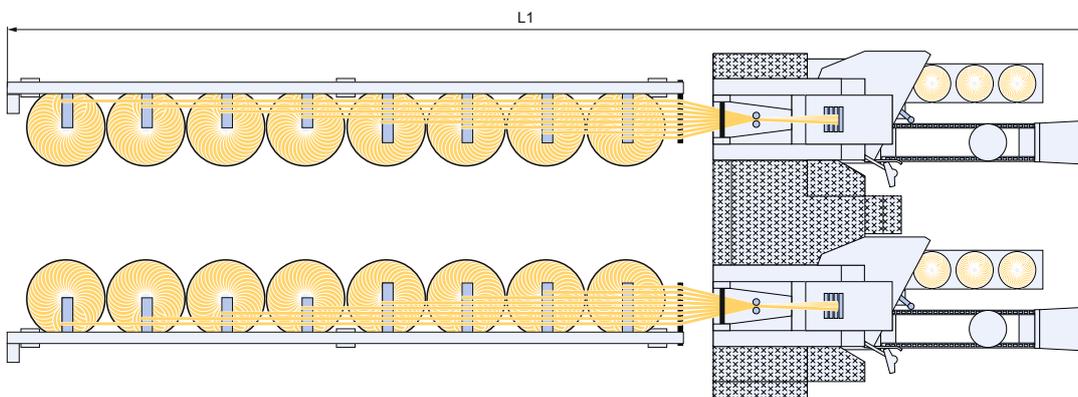
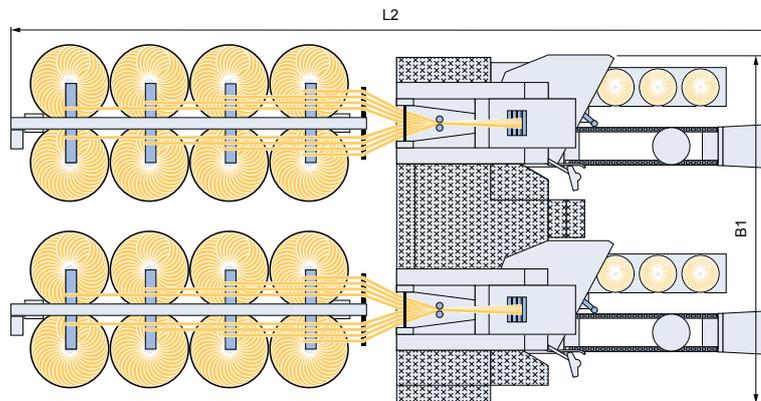
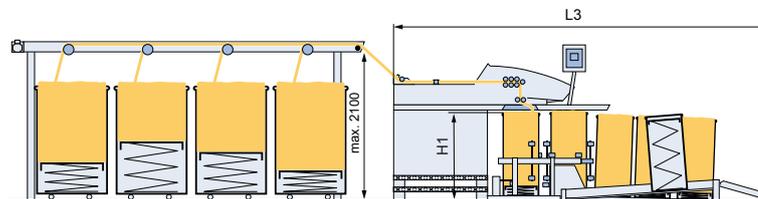


Passadores autorregulados TD 10C e TD 10-600C

	Vasos de gaiola	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L1 1-linha mm	14.091*	15.691*
L2 2-linha mm	9891*	10.689*
L3 mm	5076*	

*Vaso de saída Ø 600 mm

	Altura do vaso de saída mm	Vasos de gaiola	
		Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
B1 mm	900 – 1270	4620	5400
	1271 – 1525	4675	5400
H1 mm		900 – 1525	



Dados técnicos

Pré-passadores

Depósito	Velocidade máxima de entrega	m/min
	Diâmetro do vaso	mm
	Altura do vaso	mm
	Vasos sem rodízios	
	Vasos com rodízios	
Energia	Quantidade de ar da aspiração	m ³ /h
	Depressão de aspiração	-Pa
	Potência instalada do passador	kW
	Potência instalada do trocador de vasos	kW
	Potência instalada da caixa filtrante	kW
	Potência instalada do SMART CREEL	kW
	Potência instalada do SERVO CREEL	kW
	Potência instalada do SERVO TRACK	kW
	Potência elétrica contínua consumida	
Consumo de ar comprimido	NI/h	
Generalidades	Material: Fibras até 60 mm	
	Material de entrada	ktex
	Estiragem	vezes
	Nível de ruído acústico	dB(A)

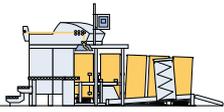
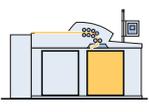
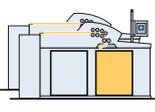
● = Série ○ = Opção



Sensores SMART para monitoramento da fita individual



Conceito inteligente de operador do pré-passador TD 9T

TD 7	TD 9	TD 9T
		
1000	1000	1000
600	1000 + 1200	1000 + 1200
1050 – 1500	1075 – 1500	1075 – 1500
•	–	–
•	•	•
600	600	1200
400	450	500
5,0	5,0	10
0,5	0,25	0,5
0,9	0,9	0,9
–	0,6	1,2
0,6	–	–
0,3	–	–
dependendo da aplicação, aprox. 0,020 a 0,030 kWh/kg		
240	600	1200
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 10	4 – 10	4 – 10
84	84	84



Comando através da tela tátil



Visualização remota T-LED da Trützschler

Modelos e opcionais

Pré-passadores

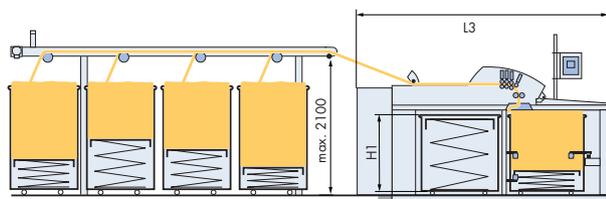
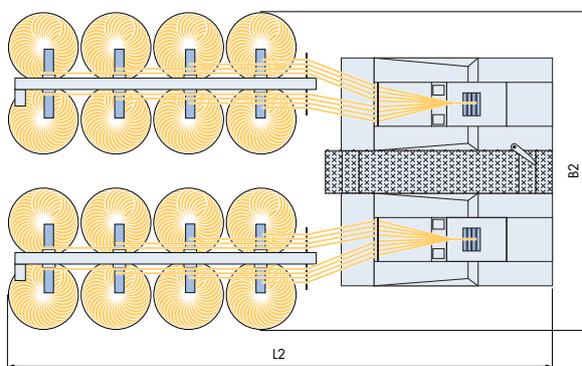
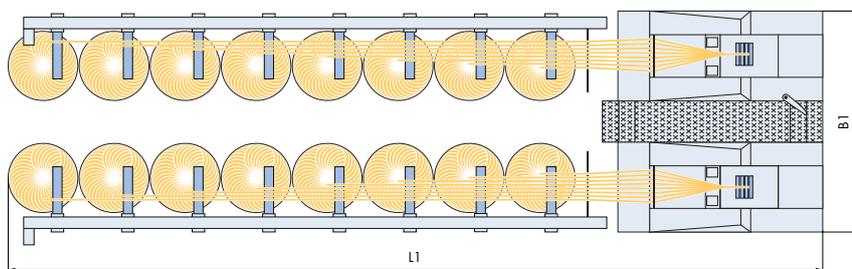
Depósito	<p>O prato de depósito com HYDRO POLISHED TUBE evita depósito de partículas</p> <p>Dispositivo de separação da fita automática na troca de vasos</p> <p>Trocador de vasos rotativo automático</p> <p>Alimentador de vasos para vasos vazios CAN TRACK</p> <p>Ejeção de vasos para a rampa de descarga</p> <p>Alimentador de vasos acionado para vasos vazios SERVO TRACK (somente embutido no piso)</p> <p>Ejeção de vasos para o piso</p> <p>Trocador de vasos lineares para diâmetros de 1000 mm</p> <p>Trocador de vasos lineares para diâmetros de 1200 mm</p>
Generalidades	<p>Custos de manutenção mínimos, lubrificação somente dos rolamentos dos cilindros inferiores</p> <p>Bons acessos a todos os pontos de manutenção e limpeza</p> <p>Plataforma central de comando com passagem para a gaiola</p> <p>Resguardo de segurança com sistema central de segurança</p> <p>Aspiração central e de fluxo otimizado com monitoramento de depressão (por cima do piso e por baixo do piso)</p> <p>Versão TWIN sem acoplamento eficaz para as mais altas produções</p> <p>Filtro TD-FB grande, integrado e com monitoramento de depressão e intervalos de limpeza de até 24h</p>
Acionamentos	<p>Acionamento economizador de energia moderno com um robusto sistema eletrônico Trützschler</p> <p>Acionamento individual do prato de vasos para otimização do depósito da fita</p>
Sistema eletrônico	<p>Tela tátil a cores para comando, manutenção e assistência técnica eficaz</p> <p>Interface USB</p> <p>Utilização de unidade de computação dinâmica da Trützschler, somente uma única atualização para todos os componentes da máquina</p> <p>Gerenciamento de manutenção a partir da tela tátil</p> <p>Visualização dos diferentes estados das máquinas através da visualização remota T-LED</p> <p>Medidor de energia para monitoramento de energia online</p> <p>Interface para transferência de dados para o sistema Mill Monitoring “My Mill”</p>
Gaiola	<p>Gaiola de alimentação, de duas filas, com monitoramento inteligente da fita individual através de sensores SMART</p> <p>Instalação de gaiolas de uma fila SMART</p> <p>Alimentação por cilindros SMART CREEL TD-SC acionada separadamente com monitoramento inteligente da fita individual</p>
Trem de estiragem	<p>Trem de estiragem 4 sobre 3 com barra de pressão e elementos de guia de fita</p> <p>Desvio cuidadoso da fita para segurança no processo de formação da fita e tendência de formação de enrolamentos reduzida</p> <p>Monitoramento de enrolamentos autoajustável dos cilindros superiores</p> <p>Barra de abertura durável para cilindros superiores para uma limpeza suave</p> <p>Aspiração integrada de fluxo otimizado do trem de estiragem nos cilindros superiores e inferiores</p> <p>Alívio rápido em caso de parada ou formação de enrolamentos</p> <p>Inserção de véu automática, pneumática e segura no processo</p> <p>Mancais de cilindros superiores lubrificadas permanentemente para produção mínima de calor e formação de enrolamentos reduzida</p> <p>Força pneumática dos cilindros superiores individual e continuamente ajustável por meio da tela tátil</p>

● = Série ○ = Opção

Passador TWIN TD 9T

	Vasos de gaiola	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L1 1-linha mm	12.264	14.279
L2 2-linha mm	8064	9279

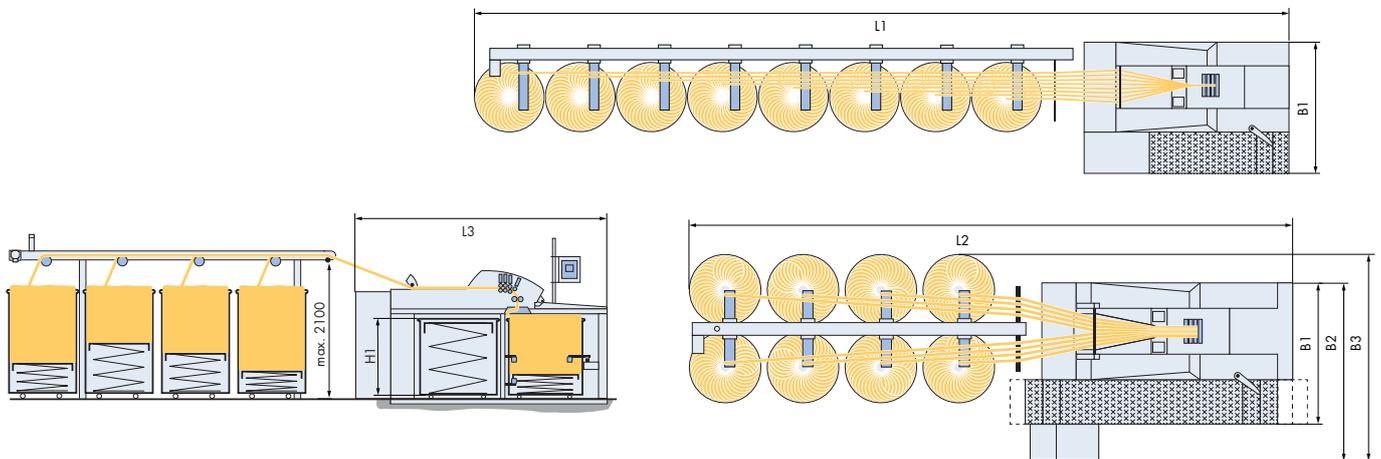
	Vasos de saída	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L3 mm	2990	3405
B1 mm	3300	3700
B2 mm	4600	5400
H1 mm	1075 – 1500	



Pré-passador TD 9

	Vasos de gaiola	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L1 1-linha mm	12.264	14.279
L2 2-linha mm	8064	9279

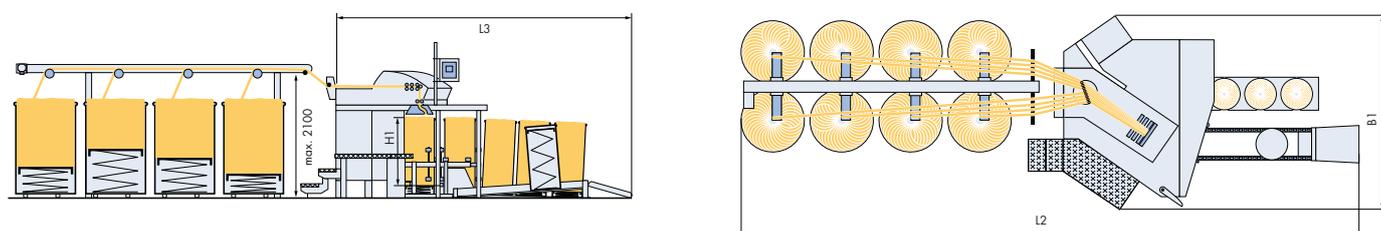
	Vasos de saída	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L3 mm	2990	3405
B1 – Aspiração central mm	1950	2150
B2 – Caixa de filtro mm	2455	2655
B3 mm	2820	3020
H1 mm	1075 – 1500	



Pré-passador TD 7

	Vasos de gaiola	
	Ø 600 mm	
L2 2-linha mm	8150	
L3 mm	4633	

	Entrega de vasos	
	Ø 600 mm	
B1 mm	3100	
H1 mm	1050 – 1500	



Dados técnicos

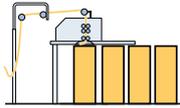
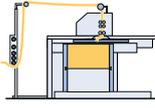
Passador integrado IDF 2

Depósito	Velocidade máxima de entrega	m/min
	Diâmetro do vaso	mm
	Altura do vaso	mm
	Vasos sem rodízios	
	Vasos com rodízios	
Energia	Quantidade de ar da aspiração	m ³ /h
	Depressão de aspiração	-Pa
	Potência instalada do passador	kW
	Potência instalada do trocador de vasos	kW
	Potência instalada da caixa filtrante	kW
	Potência instalada do SMART CREEL	kW
	Potência instalada do SERVO TRACK	kW
	Potência absorvida contínua	
	Consumo de ar comprimido	NI/h
Generalidades	Material: Fibras até 60 mm	
	Material de entrada	ktex
	Estiragem	vezes
	Nível de ruído acústico	dB(A)

● = Série

a) Vasos com 200 × 900 mm × 1073 mm
 Vasos com 215 × 900 mm × 1200 mm

b) IDF VORTEX SPINNING de estiragem até 3,5 vezes

IDF 2	IDF 2R
	
700	700
400 – 600, 1000	a)
900 – 1525	a)
•	•
•	•
350	350
450	450
4,0	4,0
0,5	3,5
–	–
–	–
0,3	0,3
aprox. 0,01 kWh/kg	aprox. 0,01 kWh/kg
2800	2800
•	•
6 – 10	6 – 10
1 – 2 ^{b)}	1 – 2 ^{b)}
79	79

Modelos e opcionais

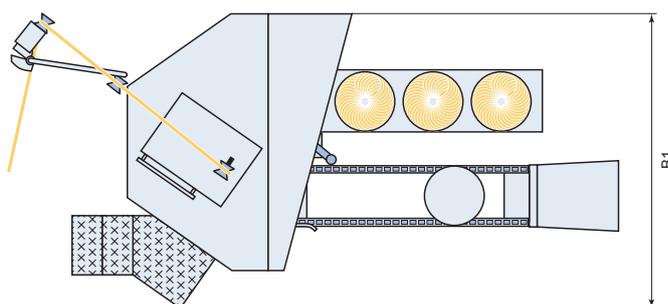
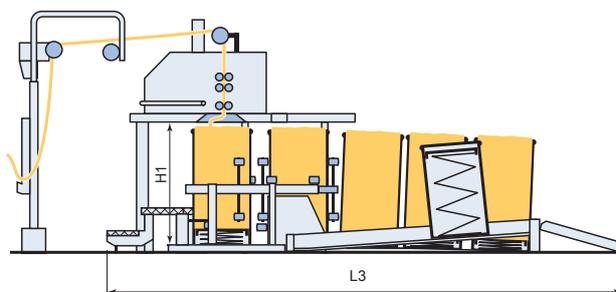
IDF 2 e IDF 2R

Depósito	O prato de depósito com HYDRO POLISHED TUBE evita depósito de partículas
	Dispositivo de separação da fita automática na troca de vasos
	Trocador de vasos rotativo automático
	Alimentador de vasos para vasos vazios CAN TRACK
	Ejeção de vasos para a rampa de descarga
	Alimentador de vasos acionado para vasos vazios SERVO TRACK (somente embutido no piso)
	Interface de transferência de vasos cheios para o carro de transporte de vasos
	Carro de transporte de vasos
	Ejeção de vasos para o piso
Trocador automático de vasos quadrados	
Generalidades	Sensor de entrada com a mais alta precisão de medição
	Sensores de qualidade integrados (título da fita, uniformidade da fita, análise de espectrograma integrada)
	Custos de manutenção mínimos, lubrificação dos rolamentos dos cilindros inferiores
	Bons acessos a todos os pontos de manutenção e limpeza
	Resguardo de segurança com sistema central de segurança
Aspiração central e de fluxo otimizado com monitoramento depressão (por cima do piso e por baixo do piso)	
Acionamentos	Acionamento poupador de energia moderno com um robusto sistema eletrônico Trützschler
	Acionamento único para ajuste contínuo do título da fita, da velocidade de entrega e da estiragem
	Acionamento individual do prato de vasos para otimização do depósito da fita
	Servoacionamentos digitais para máxima regulação dinâmica
Sistema eletrônico	Tela tátil multi-toque intuitiva com tecnologia RFID através de cardas
	Interface USB através de cardas
	Utilização de unidade de computação dinâmica da Trützschler, somente uma única atualização para todos os componentes da máquina
	Gerenciamento de manutenção através da tela tátil
	Visualização dos diferentes estados das máquinas através da visualização remota T-LED
Interface para transferência de dados para o sistema Mill Monitoring "My Mill"	
Trem de estiragem	Trem de estiragem autorregulado de fita única 2 sobre 2 com elementos de guia de fita
	Barra de abertura durável para cilindros superiores para uma limpeza suave
	Aspiração integrada de fluxo otimizado do trem de estiragem nos cilindros superiores e inferiores
	Alívio rápido em caso de parada ou formação de enrolamentos
	Mancal de cilindros superiores lubrificado permanentemente para produção mínima de calor e formação de enrolamentos reduzida
Força pneumática dos cilindros superiores de ajuste sem escalas e individual	

● = Série ○ = Opção

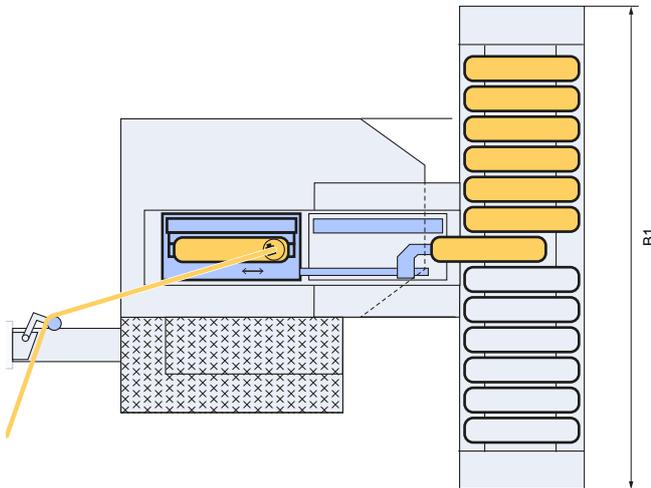
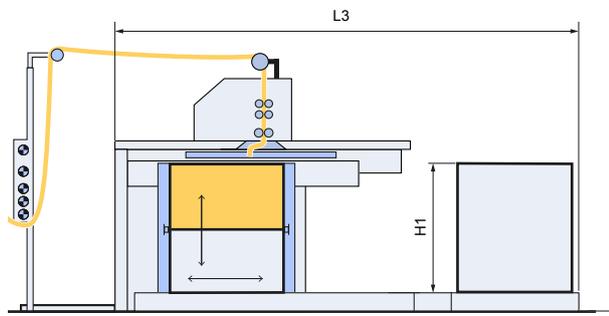
Passador IDF 2 integrado

	Vasos de saída	
	Ø 400 – 600 mm	Ø 1000 mm
L3 mm	4007 – 4147	2250
B1 mm	2427	2897
H1 mm	900 – 1525	



Passador IDF 2R integrado

	Vasos de saída	
	Ø 1000 mm	Ø 1200 mm
L3 mm	3685	3685
B1 mm	3843	4163
H1 mm	1073	1200





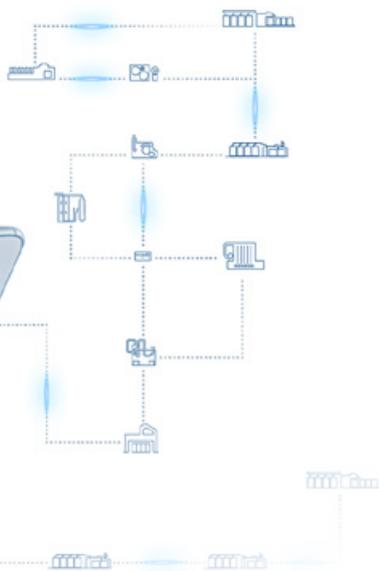
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Alemania · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Alemania

Telephone: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · Correo electrónico: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com



Digitalize o código QR, para acessar a área para download de todas as demais brochuras.

www.truetzschler.com/brochures

Exoneração de responsabilidade:

A brochura foi elaborada por nós de acordo com os melhores conhecimentos e em plena consciência. Contudo, não nos podemos responsabilizar por eventuais erros ortográficos e alterações técnicas. As fotos e ilustrações têm caráter informativo e mostram, em alguns casos, equipamentos opcionais que não fazem parte do fornecimento de série. Não prestamos qualquer garantia pela atualidade, exatidão, integridade ou qualidade das informações disponibilizadas. Excluem-se quaisquer direitos por danos materiais ou imateriais, quer seja contra nós ou contra o respetivo autor, com base no uso ou na transmissão das informações apresentadas, mesmo que estejam incorretas ou incompletas. Os dados indicados estão sujeitos a alteração.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Instalações de preparação de fibras: Abridores de fardos
Misturadores · Limpadores/Abridores · Separadores de partículas
estranhas · Máquinas de desempoeiramento · Misturadores de flocos
Limpadores de resíduos | Cardas | Passadores | Penteadeiras
Soluções Digitais: My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Abridores de fardos/Misturadores | Alimentadores de grandes cardas
Grandes cardas/Carregadores cruzados | Instalações de véus
molhados | Máquinas de agulhagem | Instalações para fixação por jato
de água e para fixação química e térmica | Secadores | Máquinas para
termofixação e equipamento | Instalações de rolo e de corte

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S

Instalações de filamentos: Fios de tapete (BCF) · Fios técnicos

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Guarnições em aço integral: Cardas · Grandes cardas, pilhas longas
Grandes cardas de nonwovens · Fiação por rotor | Guarnições
dos flats | Guarnições flexíveis | Segmentos da carda | Máquinas
de serviço | My Wires App | Serviço 24/7