

rodrow frame

TECHNISCHE DATEN

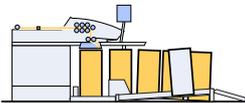


INHALT

4	Regulierstrecken
10	Vorstrecken
16	Integrierte Strecke IDF 2
22	Disclaimer

Technische Daten

Regulierstrecken

			TD 10
			
Bandablage	Maximale Liefergeschwindigkeit	m/min	1.000
	Kannendurchmesser	mm	400 – 600
	Kannenhöhe	mm	900 – 1.500
	Kannen ohne Kugellenkrollen		•
	Kannen mit Kugellenkrollen		•
Energie	Luftmenge Absaugung	m³/h	840
	Unterdruck Absaugung	-Pa	430
	Installierte Leistung Strecke	kW	9,8
	Installierte Leistung Kannenwechsler	kW	0,4
	Installierte Leistung Filter	kW	0,4
	Installierte Leistung SMART CREEL	kW	0,6
	Installierte Leistung SERVO TRACK	kW	0,25
	Installierte Leistung AUTO DRAFT	kW	1,6
	Aufgenommene Dauerleistung elektr.		
Druckluftbedarf	NI/h	240	
Allgemein	Material: Fasern bis 60 mm		•
	Materialvorlage	ktex	12 – 50
	Verzug	fach	4 – 11
	Schalldruckpegel	dB(A)	84

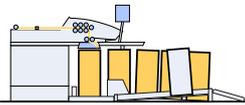
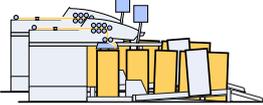
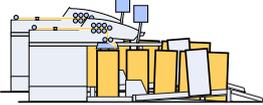
• = Serie ○ = Option * Angaben je Streckenkopf



Farbiger Touchscreen



DISC LEVELLER

TD 10-600	TD 10C*	TD 10-600C*
		
600	1.000	600
400 – 600	400 – 600	400 – 600
900 – 1.500	900 – 1.500	900 – 1.500
•	•	•
•	•	•
840	840	840
430	430	430
6,9	9,8	6,9
0,4	0,4	0,4
0,4	0,4	0,4
0,6	0,6	0,6
0,25	0,25	0,25
-	1,6	-
je nach Anwendung ca. 0,020 – 0,030 kWh/kg		
240	240	240
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 11	4 – 11	4 – 11
79	84	79



4-über-3 Streckwerkstechnologie



Einzelbandüberwachung am SMART CREEL

Ausstattung und Optionen

Regulierstrecken

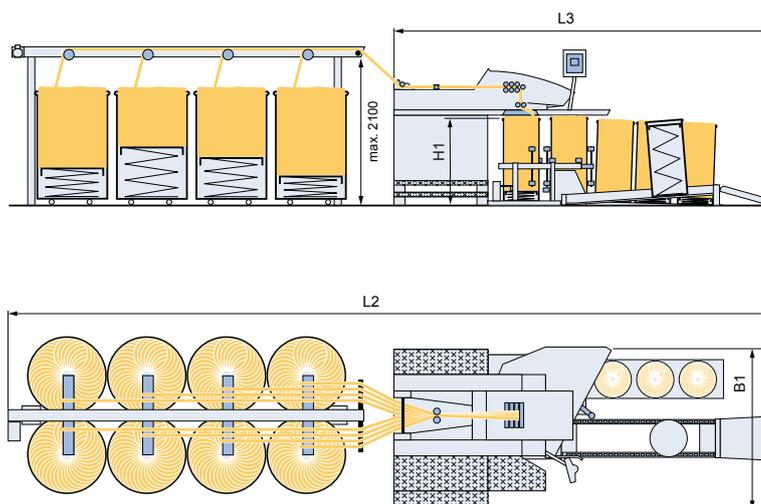
Ablage	Ablageteller mit HYDRO POLISHED TUBE verhindert Ablagerungen
	Automatische Bandtrennungseinrichtung bei Kannenwechsel
	Automatischer Rotationskannenwechsler
	Kannenmagazin für Leerkannen CAN TRACK
	Kannenausschub auf Abföhrbahn
	Angetriebenes Kannenmagazin für Leerkannen SERVO TRACK (nur Unterflur)
	Schnittstelle Vollkannenübergabe auf Kannentransportwagen
	Kannentransportwagen für Kannendurchmesser \varnothing 400, \varnothing 450, \varnothing 500
	Kannenausschub auf Boden
Allgemein	Eingangssensor DISC LEVELLER mit höchster Messgenauigkeit und Schnellverschlussystem
	Integrierte Qualitätsüberwachung DISC MONITOR (Bandfeinheit, -gleichmäßigkeit, integrierte Spektrogrammanalyse)
	Minimaler Wartungsaufwand, Schmierung ausschließlich der Unterwalzenlager
	Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungs- und Reinigungsstellen
	Zentrale Bedienplattform mit Durchgang zum Gatter
	Sicherheitsverkleidung mit zentralem Sicherheitssystem
	Platzsparende, kompakte Maschinenaufstellung für 2 oder mehr Streckenköpfe TD 10C
	Zentrale, strömungsoptimierte Absaugung mit Unterdrucküberwachung (Über- und Unterflur)
	OPTI SET selbstoptimierend zum optimalen Regeleinsatzpunkt
Antriebe	Großflächiger, integrierter Filter TD-FB mit Unterdrucküberwachung und Reinigungsintervallen von bis zu 24h
	Moderne, energiesparende Antriebe mit robuster Trützscher Elektronik
	Einzelantriebe zur stufenlosen Einstellung von Bandfeinheit, der Liefergeschwindigkeit und des Verzuges
	Einzelantrieb des Kannentellers zur Optimierung der Bandablage
	Optimierungspaket TD-OS
	– Separat angetriebener Servoantrieb für den mittleren Streckwerkszylinder
	– Softwarepaket AUTO DRAFT für die Selbstoptimierung des Vorverzuges
	Digitale Servoantriebe für höchst dynamische Regelung SERVO DRAFT
Elektronik	Farbiger, großer Touchscreen für effiziente Bedienung, Wartung und Service
	USB-Schnittstelle
	Einsatz dynamischer Trützscher Computing Unit, nur 1 Update für alle Maschinenkomponenten
	Wartungsmanagement vom Touchscreen aus
	Visualisierung differenzierter Maschinenzustände über T-LED Fernanzeige
	Energiemessgerät für Online-Energieüberwachung
	Durchstecktechnik zur Verlängerung der Lebensdauer der elektronischen Leistungskomponenten
Schnittstelle zur Datenübertragung zum Mill Monitoring System „My Mill“	
Gatter	Separat angetriebener Walzereinlauf SMART CREEL TD-SC mit intelligenter Einzelbandüberwachung
	Einreihige Gatteraufstellung SMART CREEL für TD 10 C
Streckwerk	4-über-3 Streckwerk mit Druckstab und Bandführungselementen
	Schonende Bandumlenkung für prozesssichere Bandbildung und reduzierte Wickelneigung
	Selbsteinstellende Wickelüberwachung der Oberwalzen
	Langlebiger Putzstab für Oberwalzen für schonende Reinigung
	Integrierte, stömungstechnisch optimierte Absaugung des Streckwerks an Ober- und Unterwalzen
	Schnellentlastung bei Stillstand oder Wickelbildung
	Prozesssichere, pneumatische, automatische Vliesefädelerung
	Lebensdauer geschmierte Oberwalzenlagerung für geringe Wärmeentwicklung und reduzierte Wickelbildung
	Pneumatische Belastung der Oberwalzen einzeln, stufenlos einstellbar mittels Touchscreen

Regulierstrecken TD 10

	Gatterkannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
	L2 mm	9.891*
L3 mm	5.076*	

*Ausgabekanne Ø 600 mm

	Kannenhöhe Ausgabe mm	Gatterkannen	
		Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
B1 mm	900 – 1.079	2.100	2.480
	1.080 – 1.270	2.325	2.505
	1.271 – 1.370	2.380	2.505
	1.371 – 1.525	2.610	2.735
H1 mm		900 – 1.525	

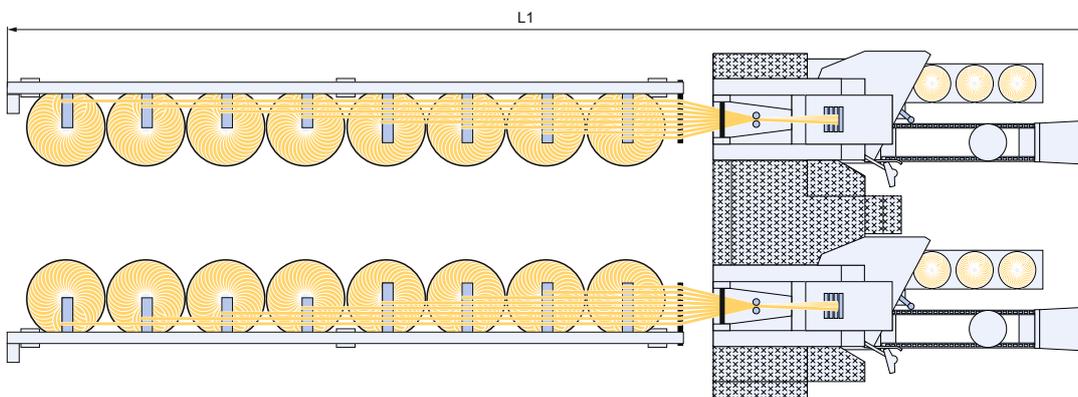
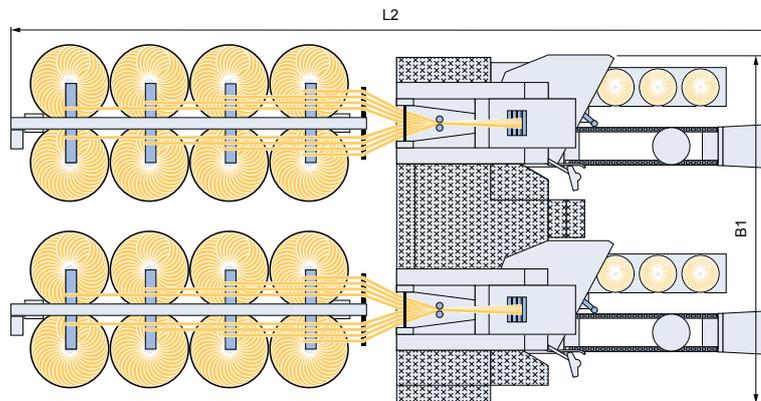
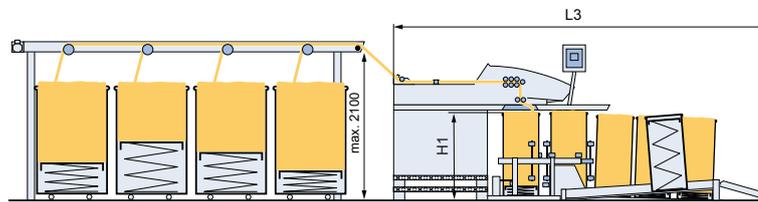


Regulierstrecken TD 10C und TD 10-600C

	Gatterkannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L1 1-reihig mm	14.091 *	15.691 *
L2 2-reihig mm	9.891 *	10.689 *
L3 mm	5.076 *	

*Ausgabekanne Ø 600 mm

	Kannenhöhe Ausgabe mm	Gatterkannen	
		Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
B1 mm	900 – 1.270	4.620	5.400
	1.271 – 1.525	4.675	5.400
H1 mm		900 – 1.525	



Technische Daten

Vorstrecken

Ablage	Maximale Liefergeschwindigkeit	m/min
	Kannendurchmesser	mm
	Kannenhöhe	mm
	Kannen ohne Kugellenkrollen	
	Kannen mit Kugellenkrollen	
Energie	Luftmenge Absaugung	m ³ /h
	Unterdruck Absaugung	-Pa
	Installierte Leistung Strecke	kW
	Installierte Leistung Kannenwechsler	kW
	Installierte Leistung Filter	kW
	Installierte Leistung SMART CREEL	kW
	Installierte Leistung SERVO CREEL	kW
	Installierte Leistung SERVO TRACK	kW
	Aufgenommene Dauerleistung elektr.	
Druckluftbedarf	NI/h	
Allgemein	Material: Fasern bis 60 mm	
	Materialvorlage	ktex
	Verzug	fach
	Schalldruckpegel	dB(A)

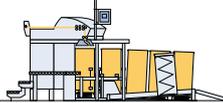
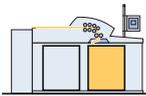
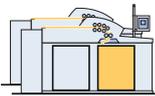
● = Serie ○ = Option



SMART-Sensoren zur Einzelbandüberwachung



Intelligentes Bediener-Konzept der Vorstrecke TD 9T

TD 7	TD 9	TD 9T
		
1.000	1.000	1.000
600	1.000 + 1.200	1.000 + 1.200
1.050 – 1.500	1.075 – 1.500	1.075 – 1.500
•	–	–
•	•	•
600	600	1.200
400	450	500
5,0	5,0	10
0,5	0,25	0,5
0,9	0,9	0,9
–	0,6	1,2
0,6	–	–
0,3	–	–
je nach Anwendung ca. 0,020 – 0,030 kWh/kg		
240	600	1.200
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 10	4 – 10	4 – 10
84	84	84



Bedienung mittels Touchscreen



Trützschler Fernanzeige T-LED

Ausstattung und Optionen

Vorstrecken

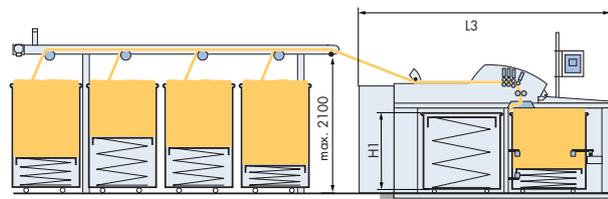
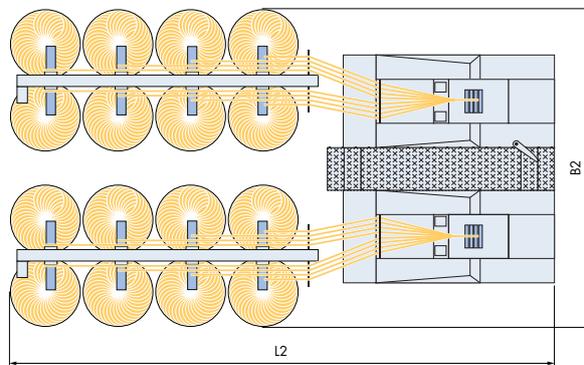
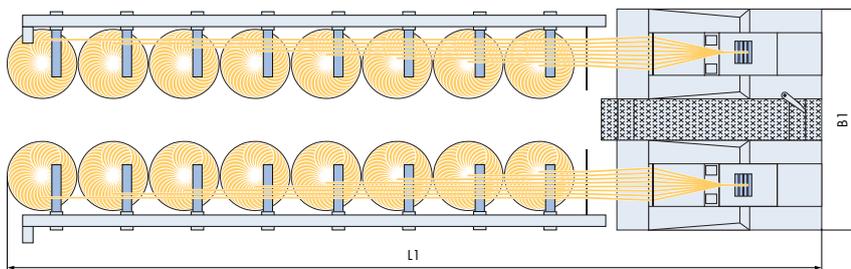
Ablage	Ablageteller mit HYDRO POLISHED TUBE verhindert Ablagerungen
	Automatische Bandtrennungseinrichtung bei Kannenwechsel
	Automatischer Rotationskannenwechsler
	Kannenmagazin für Leerkannen CAN TRACK
	Kannenausschub auf Abföhrbahn
	Angetriebenes Kannenmagazin für Leerkannen SERVO TRACK (nur Unterflur)
	Kannenausschub auf Boden
	Linearer Kannenwechsler für Durchmesser 1.000 mm
Linearer Kannenwechsler für Durchmesser 1.200 mm	
Allgemein	Minimaler Wartungsaufwand, Schmierung ausschließlich der Unterwalzenlager
	Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungs- und Reinigungsstellen
	Zentrale Bedienplattform mit Durchgang zum Gatter
	Sicherheitsverkleidung mit zentralem Sicherheitssystem
	Zentrale, strömungsoptimierte Absaugung mit Unterdrucküberwachung (Über- und Unterflur)
	TWIN-Version ohne Nutzeffektkopplung für höchste Produktionen
Antriebe	Großflächiger, integrierter Filter TD-FB mit Unterdrucküberwachung und Reinigungsintervallen von bis zu 24h
	Moderne, energiesparende Antriebe mit robuster Trützscher-Elektronik
Elektronik	Einzelantrieb des Kannentellers zur Optimierung der Bandablage
	Farbiger Touchscreen für effiziente Bedienung, Wartung und Service
	USB-Schnittstelle
	Einsatz dynamischer Trützscher Computing Unit, nur 1 Update für alle Maschinenkomponenten
	Wartungsmanagement vom Touchscreen aus
	Visualisierung differenzierter Maschinenzustände über T-LED Fernanzeige
	Energiemessgerät für online Energieüberwachung
Schnittstelle zur Datenübertragung zum Mill Monitoring System „My Mill“	
Gatter	Recheneinlauf zweireihig mit intelligenter Einzelbandüberwachung über SMART-Sensoren
	Einreihige Gatteraufstellung SMART CREEL
	Separat angetriebener Walzeneinlauf SMART CREEL TD-SC mit intelligenter Einzelbandüberwachung
Streckwerk	4-über-3 Streckwerk mit Druckstab und Bandführungselementen
	Schonende Bandumlenkung für prozesssichere Bandbildung und reduzierte Wickelneigung
	Selbsteinstellende Wickelüberwachung der Oberwalzen
	Langlebiger Putzstab für Oberwalzen für schonende Reinigung
	Integrierte strömungstechnisch optimierte Absaugung des Streckwerks an Ober- und Unterwalzen
	Schnellentlastung bei Stillstand oder Wickelbildung
	Prozesssichere, pneumatische, automatische Vliesefädung
	Lebensdauer geschmierte Oberwalzenlagerung für geringe Wärmeentwicklung und reduzierte Wickelbildung
	Pneumatische Belastung der Oberwalzen einzeln, stufenlos einstellbar mittels Touchscreen

● = Serie ○ = Option

TWIN Strecke TD 9T

	Gatterkannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L1 1-reihig mm	12.264	14.279
L2 2-reihig mm	8.064	9.279

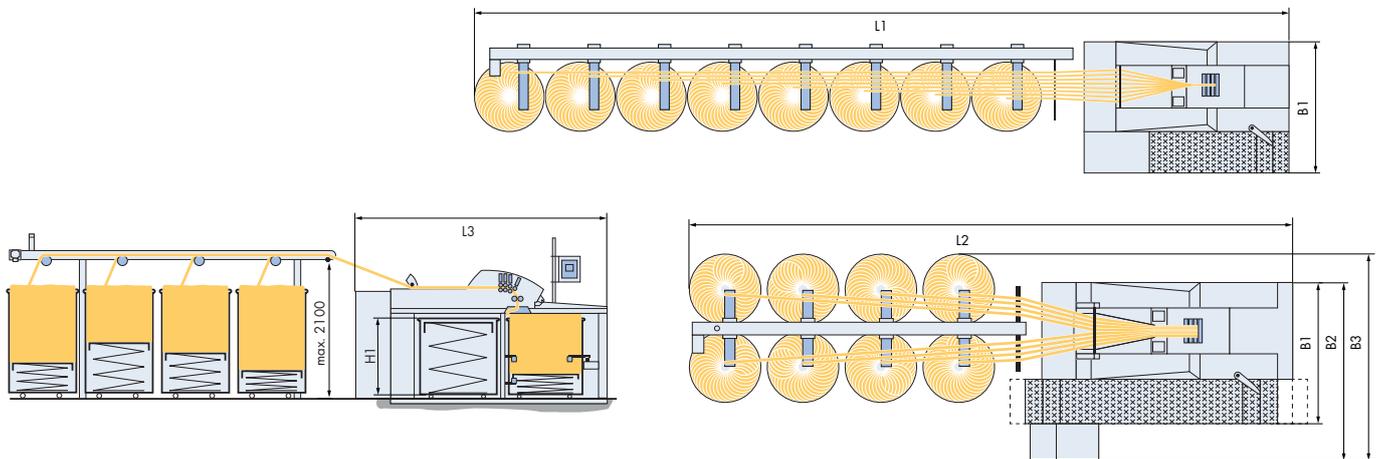
	Ausgabekannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L3 mm	2.990	3.405
B1 mm	3.300	3.700
B2 mm	4.600	5.400
H1 mm	1.075 – 1.500	



Vorstrecke TD 9

	Gatterkannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L1 1-reihig mm	12.264	14.279
L2 2-reihig mm	8.064	9.279

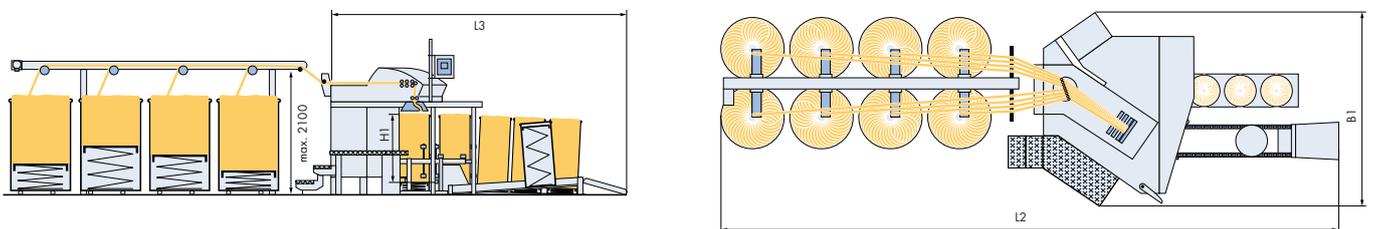
	Ausgabekannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L3 mm	2.990	3.405
B1 – Zentralabsaugung mm	1.950	2.150
B2 – Filterkasten mm	2.455	2.655
B3 mm	2.820	3.020
H1 mm	1.075 – 1.500	



Vorstrecke TD 7

	Gatterkannen	
	Ø 600 mm	
L2 2-reihig mm	8.150	
L3 mm	4.633	

	Kannenablieferung	
	Ø 600 mm	
B1 mm	3.100	
H1 mm	1.050 – 1.500	



Technische Daten

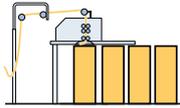
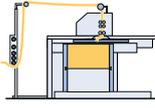
Integrierte Strecke IDF 2

Ablage	Maximale Liefergeschwindigkeit	m/min
	Kannendurchmesser	mm
	Kannenhöhe	mm
	Kannen ohne Kugellenkrollen	
	Kannen mit Kugellenkrollen	
Energie	Luftmenge Absaugung	m ³ /h
	Unterdruck Absaugung	-Pa
	Installierte Leistung Strecke	kW
	Installierte Leistung Kannenwechsler	kW
	Installierte Leistung Filter	kW
	Installierte Leistung SMART CREEL	kW
	Installierte Leistung SERVO TRACK	kW
	Aufgenommene Dauerleistung	
Druckluftbedarf	NI/h	
Allgemein	Material: Fasern bis 60 mm	
	Materialvorlage	ktex
	Verzug	fach
	Schalldruckpegel	dB(A)

• = Serie

a) Kannen 200 × 900 mm × 1.073 mm
Kannen 215 × 900 mm × 1.200 mm

b) IDF VORTEX SPINNING bis 3,5-facher Verzug

IDF 2	IDF 2R
	
<p>700</p> <p>400 – 600, 1.000</p> <p>900 – 1.525</p> <ul style="list-style-type: none"> • • 	<p>700</p> <p>a)</p> <p>a)</p> <ul style="list-style-type: none"> • •
<p>350</p> <p>450</p> <p>4,0</p> <p>0,5</p> <p>–</p> <p>–</p>	<p>350</p> <p>450</p> <p>4,0</p> <p>3,5</p> <p>–</p> <p>–</p>
<p>0,3</p> <p>ca. 0,01 kWh/kg</p> <p>2.800</p> <ul style="list-style-type: none"> • 	<p>0,3</p> <p>ca. 0,01 kWh/kg</p> <p>2.800</p> <ul style="list-style-type: none"> •
<p>6 – 10</p> <p>1 – 2^{b)}</p> <p>79</p>	<p>6 – 10</p> <p>1 – 2^{b)}</p> <p>79</p>

Ausstattung und Optionen

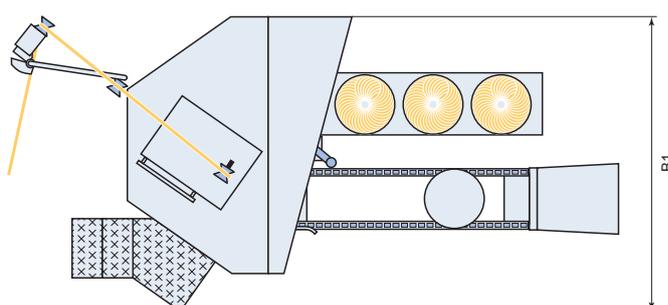
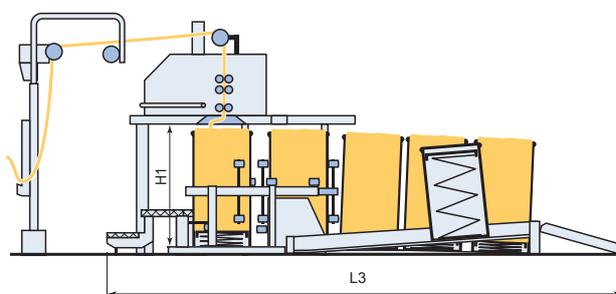
IDF 2 und IDF 2R

Ablage	Ablageteller mit HYDRO POLISHED TUBE verhindert Ablagerungen
	Automatische Bandtrennungseinrichtung bei Kannenwechsel
	Automatischer Rotationskannenwechsler
	Kannenmagazin für Leerkannen CAN TRACK
	Kannenausschub auf Abföhrbahn
	Angetriebenes Kannenmagazin für Leerkannen SERVO TRACK (nur Unterflur)
	Schnittstelle Vollkannenübergabe auf Kannentransportwagen
	Kannentransportwagen
Allgemein	Kannenausschub auf Boden
	Automatischer Rechteckkannenwechsler
	Eingangssensor mit höchster Messgenauigkeit
	Integrierte Qualitätssensoren (Bandfeinheit, -gleichmäßigkeit, integrierte Spektrogrammanalyse)
	Minimaler Wartungsaufwand, Schmierung der Unterwalzenlager
	Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungs- und Reinigungsstellen
	Sicherheitsverkleidung mit zentralem Sicherheitssystem
	Zentrale, strömungsoptimierte Absaugung mit Unterdrucküberwachung (Über- und Unterflur)
Antriebe	Moderne, energiesparende Antriebe mit robuster Trützschler-Elektronik
	Einzelantriebe für stufenlose Einstellung von Bandfeinheit, der Liefergeschwindigkeit und des Verzugs
	Einzelantrieb des Kannentellers zur Optimierung der Bandablage
	Digitale Servoantriebe für höchst dynamische Regelung
Elektronik	Intuitiver Multitouch Screen mit RFID-Technik über Karte
	USB-Schnittstelle über Karte
	Einsatz dynamischer Trützschler Computing Unit, nur 1 Update für alle Maschinenkomponenten
	Wartungsmanagement über Touchscreen
	Visualisierung differenzierter Maschinenzustände über T-LED-Fernanzeige
Streckwerk	Schnittstelle zur Datenübertragung zum Mill Monitoring System „My Mill“
	2-über-2-Einzelband-Regulierstreckwerk mit Bandführungselementen
	Langlebiger Putzstab für Oberwalzen für schonende Reinigung
	Integrierte strömungstechnisch optimierte Absaugung des Streckwerks an Ober- und Unterwalzen
	Schnellentlastung bei Stillstand oder Wickelbildung
	Lebensdauer geschmierte Oberwalzenlagerung für geringe Wärmeentwicklung und reduzierte Wickelbildung
Pneumatische Belastung der Oberwalzen einzeln, stufenlos einstellbar	

● = Serie ○ = Option

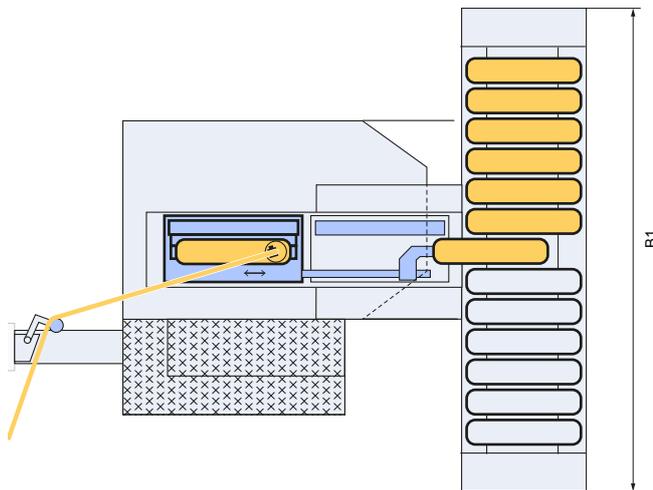
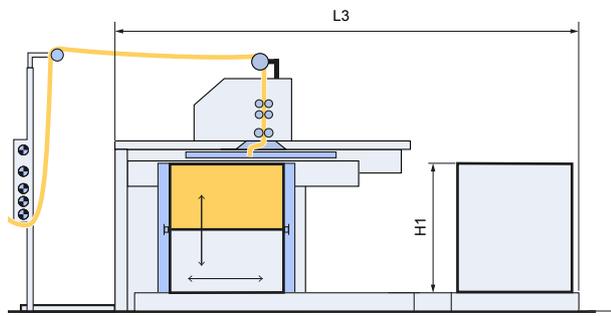
Integrierte Strecke IDF 2

	Ausgabekannen	
	Ø 400 – 600 mm	Ø 1.000 mm
L3 mm	4.007 – 4.147	2.250
B1 mm	2.427	2.897
H1 mm	900 – 1.525	



Integrierte Strecke IDF 2R

	Ausgabekannen	
	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L3 mm	3.685	3.685
B1 mm	3.843	4.163
H1 mm	1.073	1.200



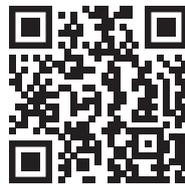
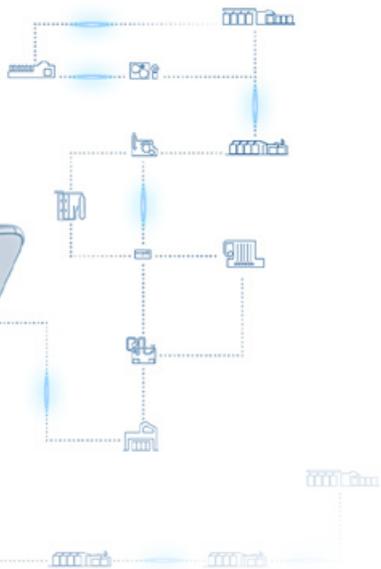


Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Deutschland · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Deutschland
 Telefon: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · E-Mail: info@truetschler.de · www.truetschler.com



Scannen Sie den QR-Code, um zum Downloadbereich aller Broschüren zu gelangen.

www.truetzschler.com/brochures

Haftungsausschluss:

Die Broschüre wurde von uns nach bestem Wissen und Gewissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Es kann trotzdem für eventuelle Schreibfehler und technische Änderungen keine Haftung übernommen werden. Die Fotos und Illustrationen haben rein informativen Charakter und zeigen zum Teil optionale Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Wir bieten keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit oder Qualität der bereitgestellten Informationen. Sämtliche Haftungsansprüche wegen materieller oder immaterieller Schäden gegen uns oder den jeweiligen Autor aufgrund der Nutzung oder Weitergabe der dargebotenen Informationen, auch wenn sie unrichtig oder unvollständig sein sollten, sind ausgeschlossen. Unsere Angaben sind unverbindlich.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Faservorbereitungsanlagen: Ballenöffner · Mischer · Reiniger/Öffner
Fremdteilausscheider · Entstaubungsmaschinen · Flockenmischer
Abfallreiniger | Karden | Strecken | Kämmereimaschinen | Digitale
Lösungen: My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Öffner/Mischer | Krempelspeiser | Krempel/Kreuzleger | Nassvlies-
anlagen | Nadelmaschinen | Anlagen für die Wasserstrahlverfestigung
sowie für die chemische und thermische Verfestigung | Trockner
Maschinen für Thermofixierung und Ausrüstung | Wickel- und
Schneidanlagen

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S

Filamentanlagen: Teppichgarne (BCF) · Technische Garne

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Ganzstahlgarnituren: Karden · Krempeln Langstapel · Krempeln
Nonwovens · Rotorspinnen | Deckelgarnituren | Flexible Garnituren
Kardiersegmente | Servicemaschinen | My Wires App | Service 24/7