

rodrow frame

并条机
技术参数



内容

- 4 自调匀整并条机
- 10 非自调匀整并条机
- 16 一体化牵伸装置 IDF 2
- 22 免责声明

技术参数

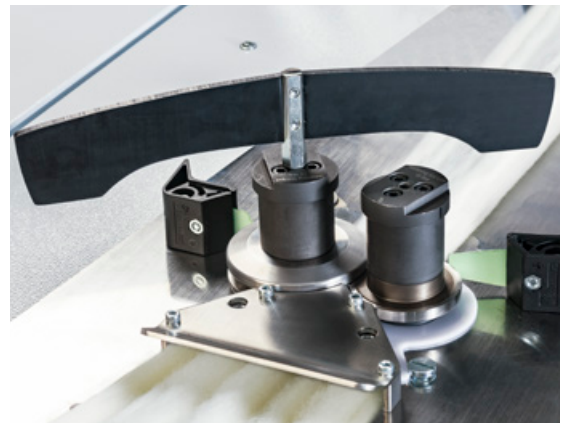
自调匀整并条机

			TD 10
			
圈条系统	最大出条速度	m/min	1,000
	条桶直径	mm	400 – 600
	条桶高度	mm	900 – 1,500
	不带球形轮的条桶		•
	带球形轮的条桶		•
	能量	吸风量	m³/h
吸风负压		-Pa	430
并条机装机功率		kW	9.8
换桶装置装机功率		kW	0.4
滤尘装机功率		kW	0.4
SMART CREEL 智能导条架装机功率		kW	0.6
SERVO TRACK 伺服轨道装机功率		kW	0.25
AUTO DRAFT 装机功率		kW	1.6
持续能耗			
压缩空气需求量		NI/h	240
概述	原料: 长达 60mm 的纤维		•
	原料喂入	ktex	12 – 50
	牵伸	并合数	4 – 11
	声压级	dB(A)	84


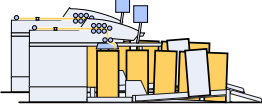
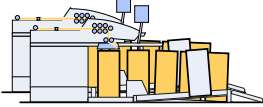
• = 标配 ○ = 选配 * 每眼并条机信息



彩色触摸屏

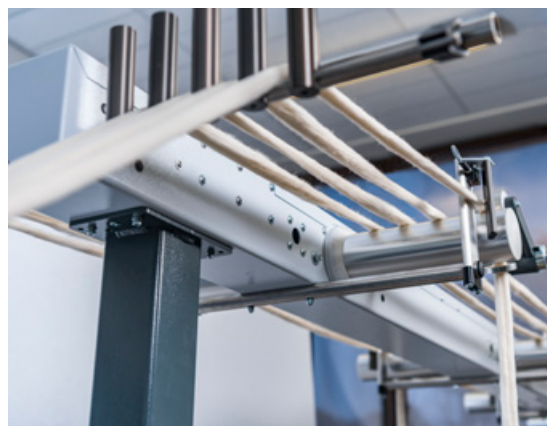


DISC LEVELLER

TD 10-600	TD 10C*	TD 10-600C*
		
600	1,000	600
400 – 600	400 – 600	400 – 600
900 – 1,500	900 – 1,500	900 – 1,500
•	•	•
•	•	•
840	840	840
430	430	430
6.9	9.8	6.9
0.4	0.4	0.4
0.4	0.4	0.4
0.6	0.6	0.6
0.25	0.25	0.25
-	1.6	-
视应用不同, 约为 0.020 – 0.030 kWh/kg		
240	240	240
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 11	4 – 11	4 – 11
79	84	79



4上3下牵伸系统

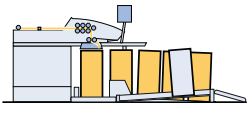
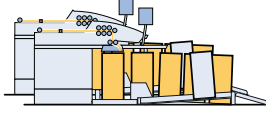
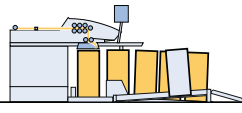
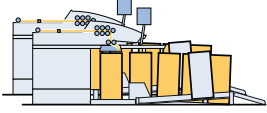


SMART CREEL 智能导条架上的单条监控

配置和选配

自调匀整并条机

圈条器	<p>水抛光圈条盘管，防止沉积</p> <p>换桶时自动断条装置</p> <p>自动旋转式换桶装置</p> <p>空条桶 CAN TRACK 的条桶库</p> <p>条桶推出至卸桶轨上</p> <p>空条桶 SERVO TRACK 驱动的条桶库（仅地下型号）</p> <p>满桶运输至条桶运输车上的接口</p> <p>条桶运输车，适用于条桶直径 \varnothing 400、\varnothing 450、\varnothing 500</p> <p>条桶推出至底板上</p>
常规配置	<p>配有最高测量精度及快速释放功能的棉条输入传感器 DISC LEVELLER</p> <p>一体化的质量监控 DISC MONITOR（棉条支数、棉条均匀度、光谱图综合分析）</p> <p>最低维护成本，仅需润滑下罗拉轴承</p> <p>轻松方便操作所有维护点和清洁点</p> <p>可操作导条架的中央操控平台</p> <p>带有中央安全系统的安全面板</p> <p>节省空间紧凑型并条机 TD10C，适用于双眼或多眼</p> <p>流量优化的中央吸风系统，带有负压监控装置（地上及地下）</p> <p>OPTI SET自主优化至理想的主牵伸点</p> <p>大面积集成式滤清器 TD-FB，带负压监控，且清洁间隔长达 24 小时</p>
驱动装置	<p>先进的节能型驱动装置带有耐用的特吕茨施勒电气装置</p> <p>单驱动装置以无级调节棉条支数、出条速度及牵伸倍数</p> <p>独立的圈条盘驱动装置，以优化棉条圈放</p> <p>TD-OS优化包</p> <ul style="list-style-type: none"> - 牵伸系统罗拉的独立驱动 - AUTO DRAFT牵伸系统自我优化软件包 <p>数字化伺服驱动装置适用于灵活匀整的伺服牵伸 SERVO DRAFT</p>
电子设备	<p>彩色大触摸屏，以高效操作、高效维护及高效服务</p> <p>USB 接口</p> <p>使用特吕茨施勒动态计算系统特吕茨施勒Computing Unit，所有机器部件仅需 1 次更新</p> <p>通过触摸屏进行维护管理</p> <p>通过 T-LED 远程显示器可视化各种机器状态</p> <p>用于在线能量监控的能耗测量设备</p> <p>使用直插封袋技术，以延长电气组件的使用寿命</p> <p>用于传输数据至车间监控系统“My Mill”的接口</p>
导条架	<p>独立驱动的伺服导条架 SMART CREEL TD-SC，带有智能单条监控</p> <p>TD 10 C 单排导条架装配 SMART CREEL</p>
牵伸机构	<p>带压力棒及棉条导向元件的4上3下牵伸系统</p> <p>较小的棉条偏转角度，确保更好的棉条成形，减少皮辊缠绕</p> <p>上罗拉的自主调节缠绕监控系统</p> <p>带有温和清洁功能的长寿命上罗拉清洁杆</p> <p>位于上罗拉和下罗拉上的牵伸装置，带有流量优化的集成式吸风系统</p> <p>停机和皮辊缠绕时快速释放</p> <p>流程可靠的气动自动生头</p> <p>终身润滑的上罗拉轴承，可减少析热及皮辊缠绕</p> <p>通过触摸屏可单独无级调节上罗拉的气动加压</p>

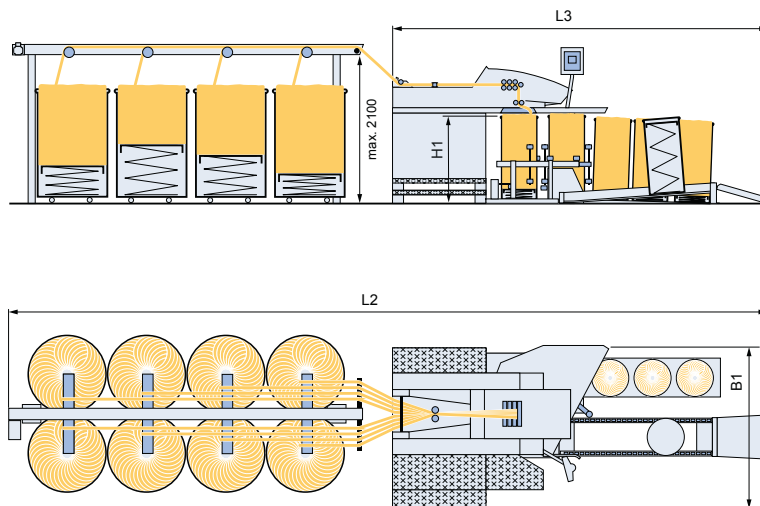
TD 10	TD 10C	TD 10-600	TD 10-600C
			
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
○	○	○	○
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
—	•	—	•
•	•	•	•
—	•	—	•
•	•	•	•
•	•	•	•
○	○	○	○
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
○	○	—	—
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
—	○	—	○
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

自调匀整并条机 TD 10

	导条架条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L2 mm	9,891*	10,689*
L3 mm	5,076*	

*输出条桶 Ø 600 mm

输出条桶高度 mm		导条架条桶	
		Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
B1 mm	900 – 1,079	2,100	2,480
	1,080 – 1,270	2,325	2,505
	1,271 – 1,370	2,380	2,505
	1,371 – 1,525	2,610	2,735
H1 mm	900 – 1,525		

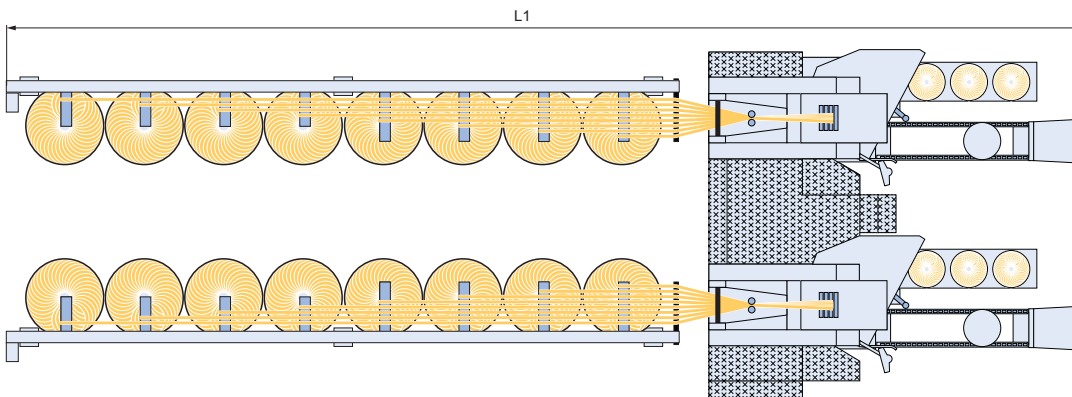
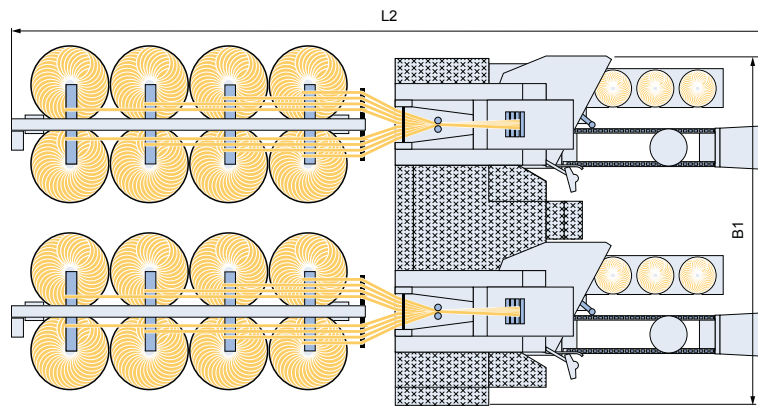
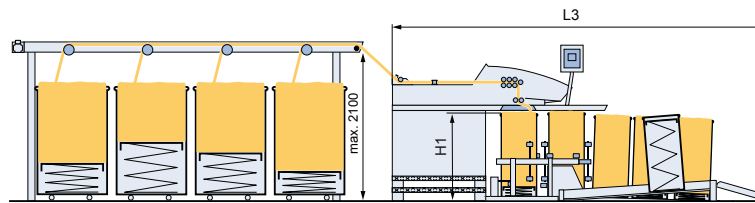


自调匀整并条机 TD 10C 及 TD 10-600C

	导条架条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L1 单排 mm	14,091*	15,691*
L2 双排 mm	9,891*	10,689*
L3 mm	5,076*	

*输出条桶 Ø 600 mm

输出条桶高度 mm		导条桶架条桶	
		Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
B1 mm	900 - 1,270	4,620	5,400
	1,271 - 1,525	4,675	5,400
H1 mm	900 - 1,525		



技术参数

非自调匀整并条机

圈条器	最大出条速度	m/min
	条桶直径	mm
	条桶高度	mm
	不带球形轮的条桶	
	带球形轮的条桶	
能量	吸风量	m ³ /h
	吸风负压	-Pa
	并条机安装功率	kW
	换桶装置安装功率	kW
	滤尘安装功率	kW
	SMART CREEL 智能导条架的安装功率	kW
	SERVO CREEL 伺服导条架安装功率	kW
	SERVO TRACK 伺服轨道安装功率	kW
	持续能耗	
压缩空气需求量	NI/h	
概述	原料: 纤维长达 60mm	
	原料喂入	ktex
	牵伸倍数	倍
	声压级	dB(A)

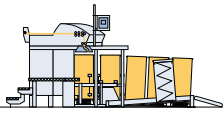
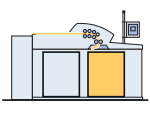
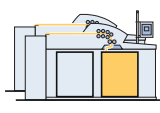
● = 标配 ○ = 选配



监控单条的 SMART 智能传感器



预并条机 TD 9T 的智能操作设计

TD 7	TD 9	TD 9T
		
1,000	1,000	1,000
600	1,000+1,200	1,000+1,200
1,050 – 1,500	1,075 – 1,500	1,075 – 1,500
•	–	–
•	•	•
600	600	1,200
400	450	500
5.0	5.0	10
0.5	0.25	0.5
0.9	0.9	0.9
–	0.6	1.2
0.6	–	–
0.3	–	–
根据应用, 约 0.020 – 0.030 kWh/kg		
240	600	1,200
•	•	•
12 – 50	12 – 50	12 – 50
4 – 10	4 – 10	4 – 10
84	84	84



触摸屏操作



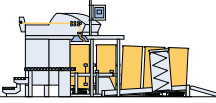
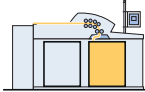
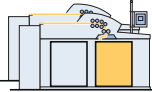
特吕茨施勒远程显示器 T-LED

配置和选配

非自调匀整并条机

圈条器	<ul style="list-style-type: none"> 带水抛光圈条管的圈条盘，防止沉积 换桶时自动断条装置 自动旋转式换桶装置 空条桶 CAN TRACK 的条桶库 条桶推出至卸桶轨上 空条桶 SERVO TRACK 驱动的条桶库（仅地下型号） 条桶推出至底板上 直径 1,000 mm 的线型换桶装置 直径 1,200 mm 的线型换桶装置
常规配置	<ul style="list-style-type: none"> 最低维护成本，仅需润滑下罗拉轴承 轻松方便操作所有维护点和清洁点 可操作导条架的中央操控平台 带有中央安全系统的安全面板 流量优化的中央吸风系统，带有负压监控装置（地上及地下） TWIN 双联型号，无最高生产率的效率耦合 大面积集成式滤清器 TD-FB，带负压监控，且清洁间隔长达 24 小时
驱动装置	<ul style="list-style-type: none"> 最新节能驱动装置，配备耐用的特吕茨施勒电子设备 条桶盘单驱动装置，用于优化圈条
电子设备	<ul style="list-style-type: none"> 彩色触摸屏用于高效操作、维护和服务 USB 接口 使用特吕茨施勒动态计算系统特吕茨施勒 Computing Unit，所有机器部件仅需 1 次更新 通过触摸屏进行维护管理 通过 T-LED 远程显示器可视化各种机器状态 用于在线能量监控的能耗测量设备 用于传输数据至车间监控系统“ My Mill ”的接口
导条架	<ul style="list-style-type: none"> 双排喂入导条架，带有通过 SMART 智能传感器实现的智能单条监控 单排条桶架 SMART CREEL 独立驱动的伺服导条架 SMART CREEL TD-SC 带智能单条监控
牵伸系统	<ul style="list-style-type: none"> 4上3下牵伸系统，带压力棒和棉条导向元件 较小的棉条偏转角度，确保更好的棉条成形，减少皮辊缠绕 上罗拉的自主调节缠绕监控系统 带有温和清洁功能的长寿命上罗拉清洁杆 位于上罗拉和下罗拉上的牵伸装置，带有流量优化的一体化吸风系统 停机和缠绕时快速释放 流程可靠的气动自动生头 终身润滑的上罗拉轴承，可减少析热及缠绕 通过触摸屏可单独无级调节上罗拉的气动加压

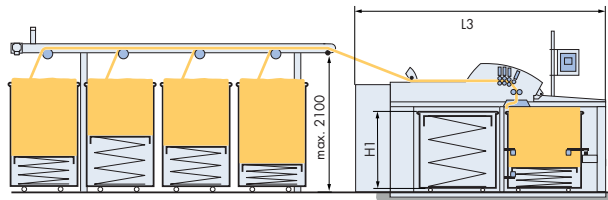
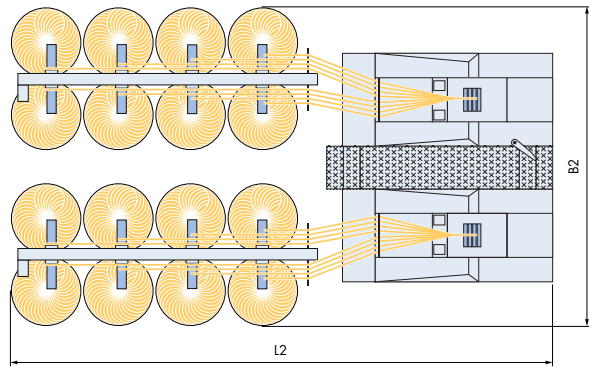
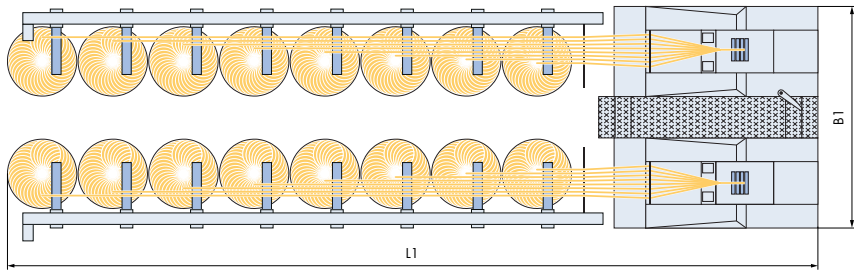
● = 标配 ○ = 选配

TD 7	TD 9	TD 9T
		
●	●	●
●	●	●
●	-	-
●	-	-
●	-	-
○	-	-
○	-	-
-	●	●
-	○	○
-	●	●
●	●	●
-	●	●
●	●	●
●	●	●
-	-	●
-	○	○
●	●	●
●	●	●
●	●	●
-	●	●
●	●	●
●	●	●
-	●	●
-	●	●
○	○	○
●	●	●
-	○	○
○	○	○
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●
●	●	●

TWIN 双联并条机 TD 9T

	导条架条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L1 单排 mm	12,264	14,279
L2 双排 mm	8,064	9,279

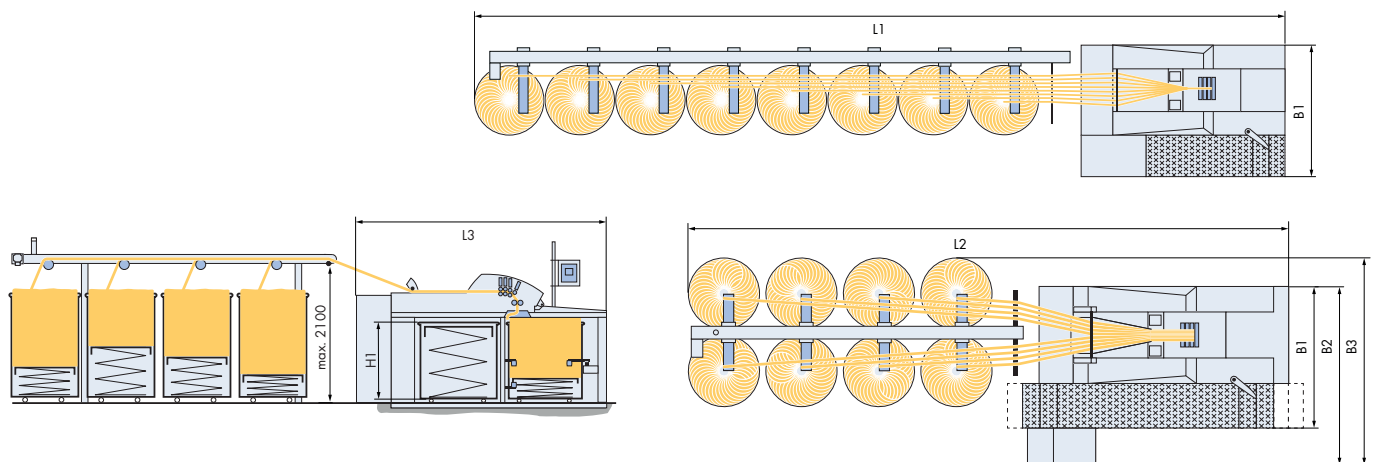
	输出条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L3 mm	2,990	3,405
B1 mm	3,300	3,700
B2 mm	4,600	5,400
H1 mm	1,075 – 1,500	



预并条机 TD 9

	导条桶架条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L1 单排 mm	12,264	14,279
L2 双排 mm	8,064	9,279

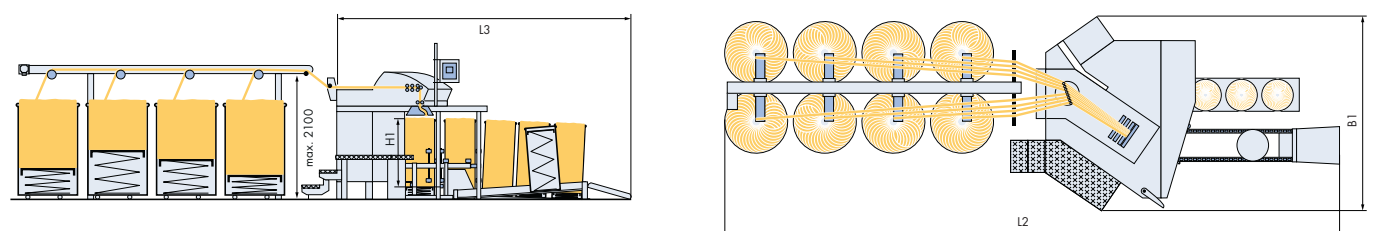
	输出条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L3 mm	2,990	3,405
B1 - 中央吸风装置 mm	1,950	2,150
B2 - 过滤箱 mm	2,455	2,655
B3 mm	2,820	3,020
H1 mm	1,075 - 1,500	



预并条机 TD 7

	导条架条桶	
	Ø 600 mm	
L2 双排 mm	8,150	
L3 mm	4,633	

	条桶出条	
	Ø 600 mm	
B1 mm	3,100	
H1 mm	1,050 - 1,500	



技术参数

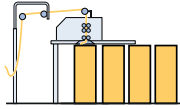
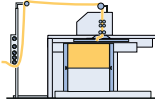
一体化牵伸装置 IDF 2

圈条器	最大出条速度	m/min
	条桶直径	mm
	条桶高度	mm
	不带球形轮的条桶	
	带球形轮的条桶	
能量	吸风量	m ³ /h
	吸风负压	-Pa
	并条机的安装功率	kW
	换桶装置安装功率	kW
	滤尘装机功率	kW
	SMART CREEL 智能导条架的安装功	kW
	SERVO TRACK 伺服轨道的安装功	kW
	持续能耗	
压缩空气需求量	NI/h	
概述	原料: 纤维长达 60mm	
	喂入原料	ktex
	牵伸比	倍
	声压级	dB(A)

• = 标配

a) 条桶 200 × 900 mm × 1.073 mm
条桶 215 × 900 mm × 1.200 mm

b) 用于涡流纺的 IDF 牵伸倍数至 3.5

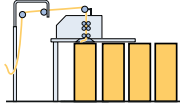
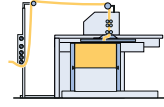
IDF 2	IDF 2R
	
700	700
400 – 600, 1,000	a)
900 – 1,525	a)
•	•
•	•
350	350
450	450
4.0	4.0
0.5	3.5
–	–
–	–
0.3	0.3
约 0.01 kWh/kg	约 0.01 kWh/kg
2,800	2,800
•	•
6 – 10	6 – 10
1 – 2 ^{b)}	1 – 2 ^{b)}
79	79

配置和选配

IDF 2 及 IDF 2R

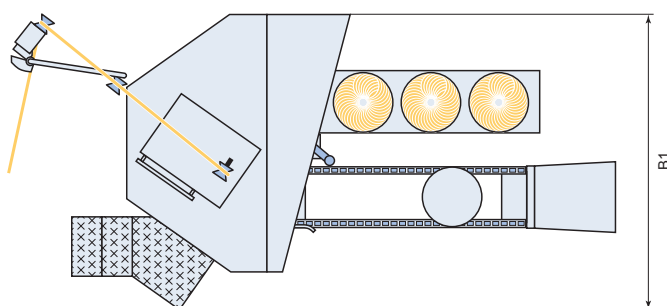
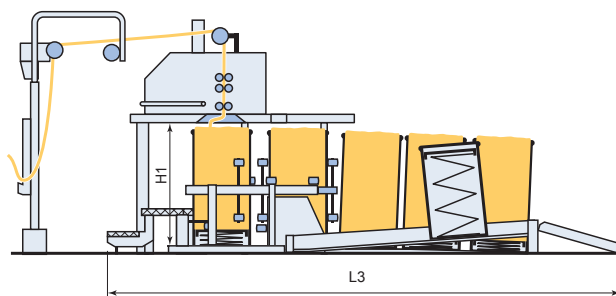
圈条器	<ul style="list-style-type: none"> 带水抛光圈条管的圈条盘，防止沉积 换桶时自动断条装置 自动旋转式换桶装置 空条桶 CAN TRACK 的条桶库 条桶推出至卸桶轨上 空条桶 SERVO TRACK 驱动的条桶库（仅地下型号） 满桶运输至条桶运输车上的接口 条桶运输小车 条桶推出至底板上 矩形条桶自动更换装置
概述	<ul style="list-style-type: none"> 最高测量精度的输入传感器 一体化的质量监控（棉条支数、棉条均匀度、光谱图综合分析） 最低维护成本，仅需，润滑下罗拉轴承 轻松方便操作所有维护点和清洁点 带有中央安全系统的安全面板 流量优化的中央吸风系统，带有负压监控装置（地上及地下）
驱动装置	<ul style="list-style-type: none"> 最新节能驱动装置，配备耐用的特吕茨施勒电子设备 单驱动装置以无级调节棉条支数、出条速度及牵伸 独立的圈条盘驱动装置，以优化棉条圈放 数数字化伺服驱动装置适用于灵活匀整
电子设备	<ul style="list-style-type: none"> 直观的多点触控显示屏，具备卡式RFID技术 卡式 USB 接口 使用特吕茨施勒动态计算系统特吕茨施勒Computing Unit，所有机器部件仅需 1 次更新 通过触摸屏维护管理 通过 T-LED 远程显示器可视化各种机器状态 用于传输数据至车间监控系统“My Mill”的接口
牵伸系统	<ul style="list-style-type: none"> 独立的2上2下棉条匀整牵伸系统，带棉条导向元件 带有温和清洁功能的长寿命上罗拉清洁杆 位于上罗拉和下罗拉上的牵伸装置，带有流量优化的一体化吸风系统 停机或缠绕时快速卸荷 终身润滑的上罗拉轴承，可减少析热及缠绕 独立的可无极调节的上罗拉气动加压

● = 标配 ○ = 选配

IDF 2	IDF 2R
	
•	•
•	•
•	—
•	—
•	—
○	—
○	—
○	—
○	—
—	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•
•	•

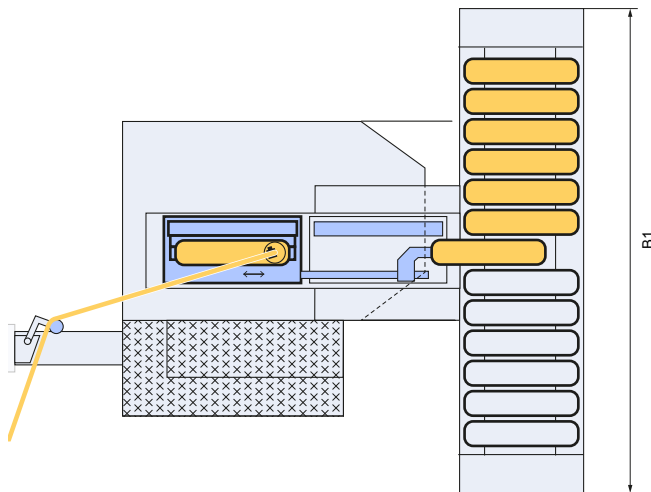
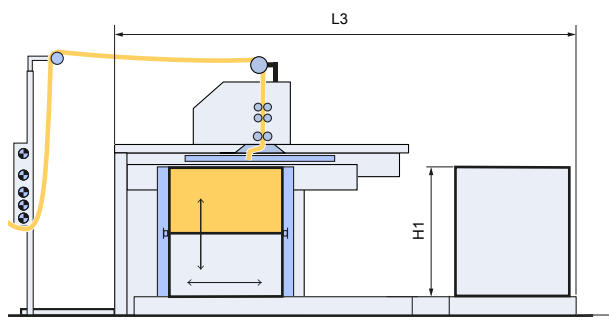
一体化牵伸装置 IDF 2

	输出条桶	
	Ø 400 - 600 mm	Ø 1,000 mm
L3 mm	4,007 - 4,147	2,250
B1 mm	2,427	2,897
H1 mm	900 - 1,525	



一体化牵伸装置 IDF 2R

	输出条桶	
	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L3 mm	3,685	3,685
B1 mm	3,843	4,163
H1 mm	1,073	1,200





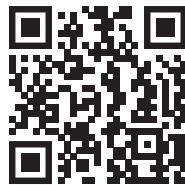
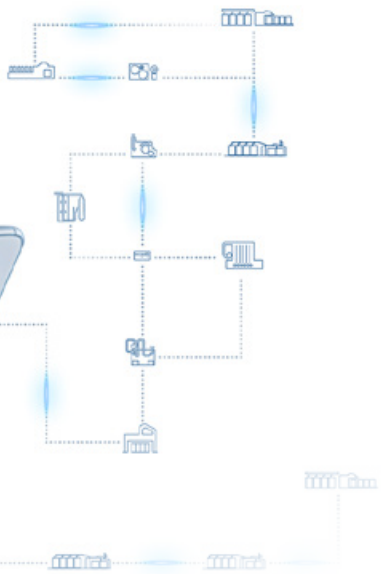
GERMAN  Technology



www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Truetzschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik
 Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Germany
 Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Germany
 电话: +49 (0)2166 607-0 · 传真: +49 (0)2166 607-405
 电子邮箱: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com

特吕茨施勒纺织机械(上海)有限公司
 中国上海市青浦工业园区汇金路1033号
 电话: +86 21 39203300
 传真: +86 21 39203301
info@truetzschler.com.cn



扫描二维码访问所有其他手册的下载区域。

www.truetzschler.com/brochures

免责声明:

我们已尽所知所得，谨慎编辑这本样本。我们不承担任何拼写错误或技术的变化。照片和插图仅供参考，有些特殊的可选设备并不包括在标准供货范围内。我们对目前所提供信息的相关性，正确性，完整性或质量并不能提供保障。对我们或者样本作者此样册提供的信息造成的物质或者非物质损害的所有责任索赔，即使被发现信息不正确或者不完整，亦被排除在外。我们的信息是不具有约束力的。

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G
特吕茨勒纺纱

纤维准备设备：抓包机 · 混棉机 · 清棉机/开棉机
异物分离设备 · 除尘系统 · 棉簇混棉机
回花设备 | 梳棉机 | 并条机 | 精梳机
数字解决方案：My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S
特吕茨勒非织造

开松/混合 | 纤网喂入 | 梳理/交叉铺网 | 湿法成网生产线
水刺、针刺、热粘合及化学粘合生产线
后整理、烘干、卷绕、分切设备

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S
特吕茨勒人造纤维

长纤维生产线：BCF地毯纱 · 工业丝

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G
特吕茨勒针布

金属针布：棉纺梳棉机 · 毛纺梳棉机 · 非织造梳理机
气流纺纱 | 盖板针布 | 弹性针布
梳理组件 | 服务设备 | My Wires App | 24/7全天候服务