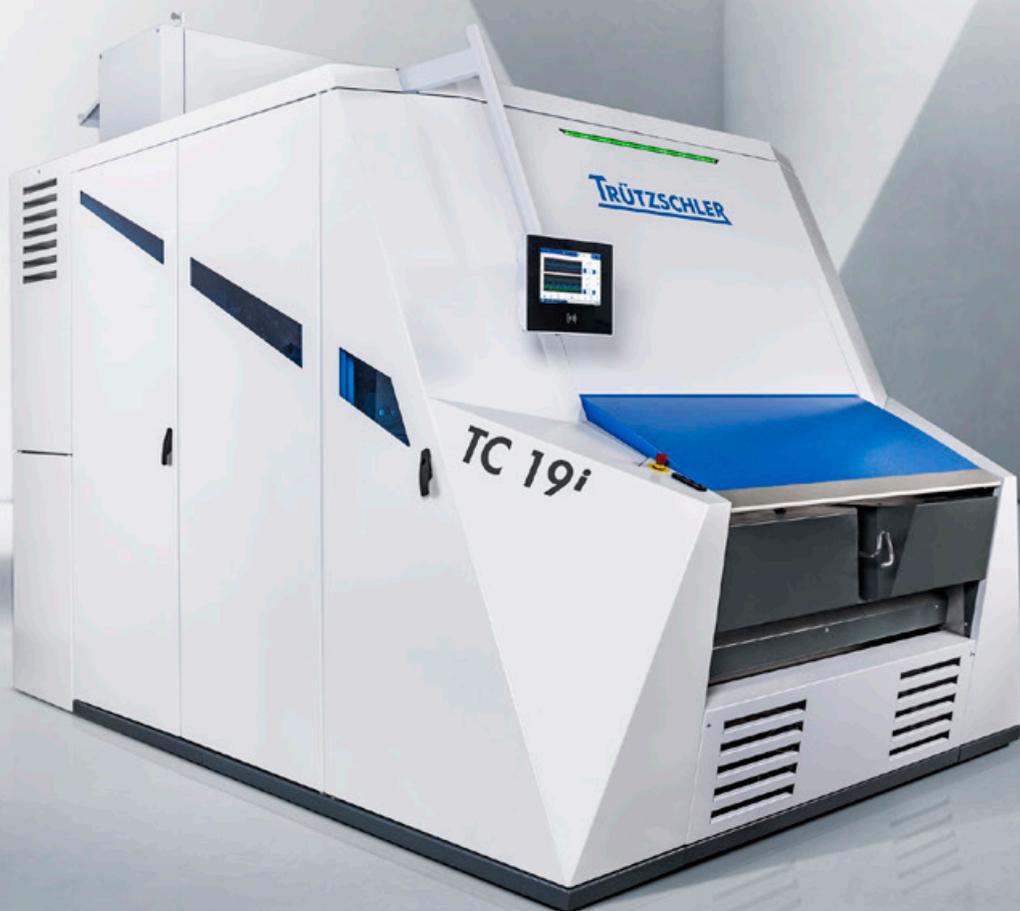


cards

CARDAS
DADOS TÉCNICOS

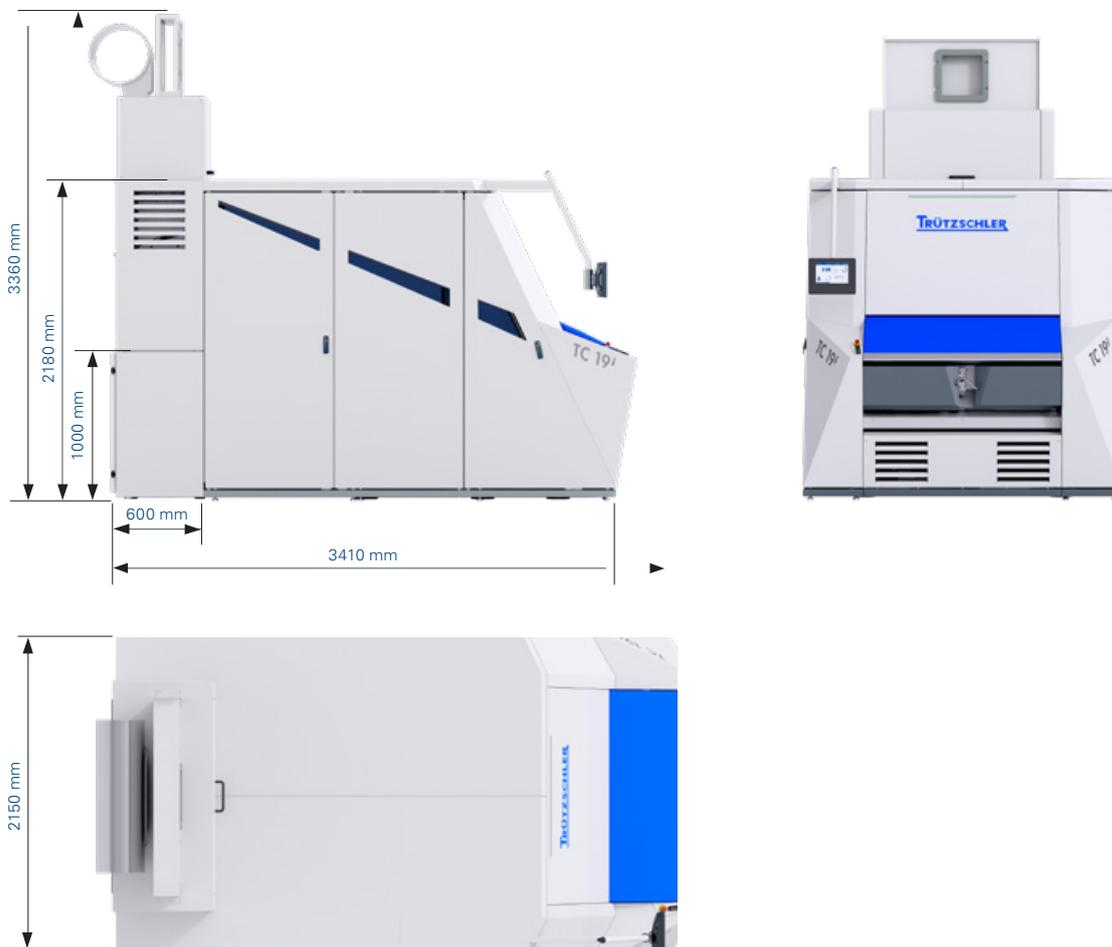


ÍNDICE

4 Carda TC 19ⁱ

8 Disclaimer

Carda TC 19ⁱ



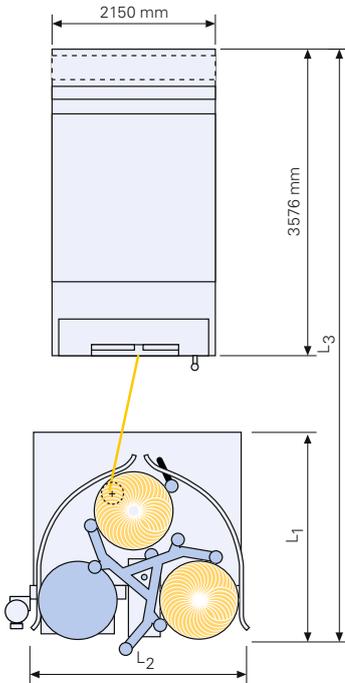
TC 19ⁱ

| | |
|--|--|
| Carga do piso: | aprox. 22.540 N/m ² |
| pressão máxima de área por placa de piso: | aprox. 57 N/cm ² |
| Produção: | máx. 260 kg/h |
| Aspiração (contínua): | 4200 m ³ /h (-740 Pa) |
| Peso líquido: | aprox. 6700 kg incl. trocador de vasos |
| Nível de pressão acústica: | 67 dB(A) a 100 m/min 73 dB(A) a 250 m/min 78 dB(A) a 500 m/min |
| Consumo de ar comprimido: | 250 NL/h |
| Velocidade de entrega: | 500 m/min |

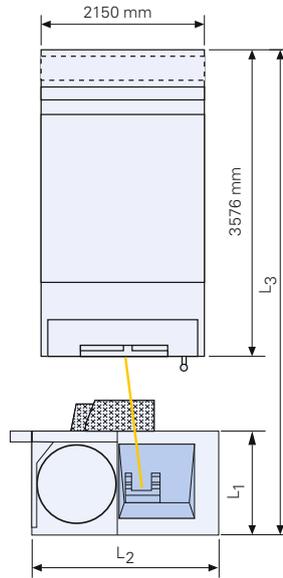
T-MOVE 2

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| Potência instalada: | 2,5 kW |
| Potência absorvida contínua: | 1,0 kW |
| Quantidade de ar evacuado: | 200 m ³ /h |
| Sucção de aspiração: | -250 Pa |

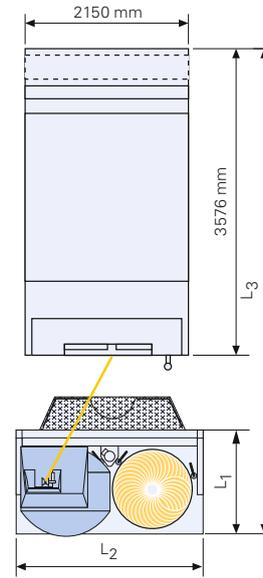
Trocador de vasos rotativo



Trocador de vasos linear



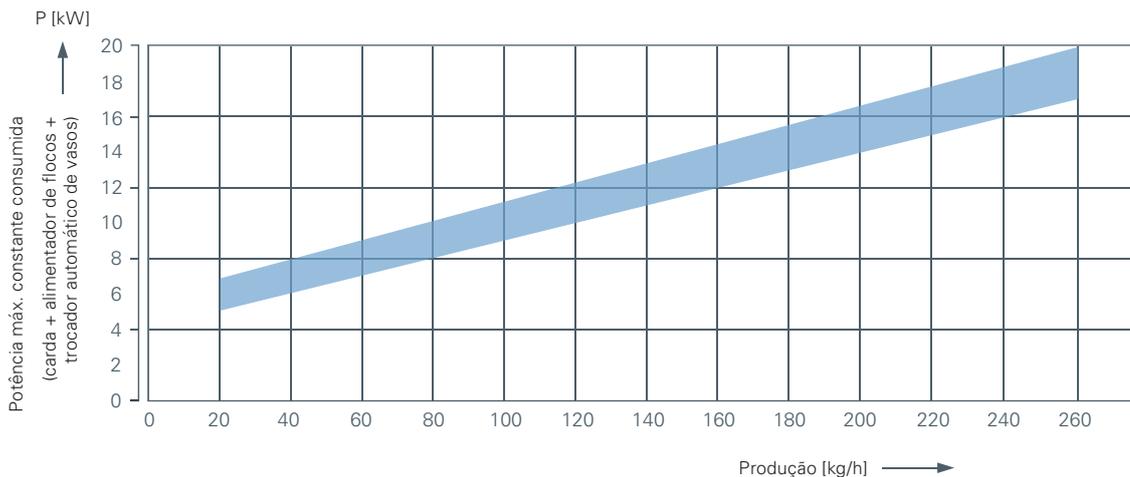
Estação de enchimento de vasos



| | Ø Vasos mm | L1 ¹⁾ mm | L2 mm | L3 mm | Altura por baixo do piso | Altura por cima do piso | Altura do vaso mm |
|--|------------|---------------------|-------|-------|--------------------------|-------------------------|--|
| Trocador de vasos rotativo CCA | 600 | 1715 | 1930 | 6345 | 1345-1970 | 1435-2060 | 900-1525 |
| | 1000 | 2350 | 2750 | 6980 | | | |
| Trocador de vasos linear CCL | 1000 | 1365 | 2340 | 5995 | 1714-2139 | 1794-2219 | 1075 1100 1200 1225 1300 1500 |
| Estação de enchimento de vasos T-MOVE 2 | 1000 | 1420 | 2400 | 6175 | 1540 | 1600 | 1200/1300 |
| | 1200 | 1620 | 2800 | 6375 | | | |

¹⁾ sem rampas de saída dos vasos

Consumo de eletricidade:

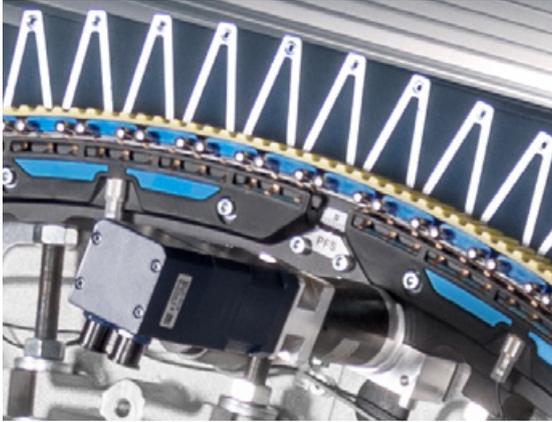


O consumo energético depende do rendimento de produção mas também de diversos ajustes e do material.

Equipamentos e opções

| | A inteligente carda TC 19 ^f da Trützschler | | | | Trützschler - Carda TC 19 | | | |
|--|--|---|-----|-----------------|---------------------------|---|-----|------------|
| | Universal | Elevada densidade de guarni- ção | MMF | Recicla- gem | Universal | Elevada densidade de guarni- ção | MMF | Reciclagem |
| Otimizador de fenda T-GO | • | • | • | • | – | – | – | – |
| Otimizador de ajuste T-CON 3 | • | • | • | • | – | – | – | – |
| Ajuste manual de flats (faixa 40/1000") PFS | – | – | – | – | • | • | • | • |
| Senso de WASTECONTROL | • | • | – | – | 0 | 0 | – | – |
| Sistema motorizado de ajuste de lâmina de precisão (somente com WASTECONTROL) | • | • | – | – | 0 | 0 | – | – |
| Otimizador de ajuste padrão T-CON | – | – | – | – | • | • | • | • |
| Sistema MAGNOTOP 3 | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Conexão ao sistema de monitoramento da fiação "My Mill" e ao aplicativo de monitoramento de produção "My Production" | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Aplicativo de gerenciamento de guarnições "My Wires" | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Ligação Ethernet | • | • | • | • | • | • | • | • |
| SMART TOUCH | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Identificação com chip RFID | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Visualização remota T-LED | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Sistema WEBFEED com três pré-abridores | • | – | – | • | • | – | – | • |
| Sistema WEBFEED com um pré-abridor | – | • | • | – | – | • | • | – |
| Pré-abridor de serra | 0 | 0 | 0 | • | 0 | 0 | 0 | • |
| Pré-abridor de agulhas | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Sensor de neps NEPCONTROL | 0 | 0 | – | – | 0 | 0 | – | – |
| Versão em aço inoxidável | 0 | 0 | • | • | 0 | 0 | • | • |
| Perfil e lâmina de reciclagem | – | – | – | • | – | – | – | • |
| Pacote de fibras sintéticas MULTI WEBCLEAN | 0 | 0 | – | – | 0 | 0 | – | – |
| Pacote de fibras de reciclagem MULTI WEBCLEAN | 0 | 0 | 0 | • | 0 | 0 | 0 | • |
| Tampa de exaustão de doffer | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Trocador de vasos linear CCL para vasos de 1000 mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Estação de enchimento de vasos T-MOVE 2 para vasos de 1000 mm e 1.200 mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Trocador de vasos automático CCA para vasos de 600 mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Trocador de vasos automático CCA para vasos de 1000 mm | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Passador integrado para vasos redondos IDF 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Passador integrado para vasos quadrados IDF 2R | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Regulagem linear de rotação WEBFEED e do Tambor TC-VSD | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Sistema de medição de flats FLATCONTROL TC-FCT | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Sistema de amolagem dos flats TC-FG | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Equipamento de rectificação para tambor e doffer TC-GD | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Equipamento para Troca de Guarnições TC-ME | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Aspiração central contínua monitorada abaixo do piso | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Aspiração central contínua monitorada acima do piso | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Aspiração de faixas separada acima e abaixo do piso | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Tambor grande com 5,3 m ² de área de guarnição | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Alimentador de flocos DIRECTFEED com cuba de alimentação móvel | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Cuba integral SENSOFEED+ | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Monitoramento de pontos grossos e detecção de metais na alimentação | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Barras de flats de alumínio guiadas por correia dentada | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Velocidade de flats contínua | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Guarnições Premium da Trützschler Card Clothing TCC | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Monitoramento de dados de qualidade | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Análise do espectrograma | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Gerenciamento da qualidade e da manutenção | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Auxiliar de fiação pneumático | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Freio eletrônico de tambor | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Sistemas reguladores coordenados, comprimento de onda longo e onda curto | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Tranca central de segurança | • | • | • | • | • | • | • | • |

• = Equipamento de série 0 = Opção – = não disponível



Sistema de ajuste de precisão dos flats PFS

O PFS comprovado foi melhorado em pontos essenciais:

- O percurso de ajuste é cinco vezes maior do que antes. Isto possibilita o ajuste rápido e fácil mesmo depois da amolagem das guarnições do tambor ou de flat e até mesmo depois da troca de guarnição.



Sistema de ajuste da faca de precisão PMS

A primeira área de limpeza fica na área do primeiro cilindro do sistema WEBFEED. Aí, o comprovado Sistema de ajuste da faca de precisão PMS garante a composição ideal dos resíduos. É possível fazer o ajuste de forma contínua e em poucos segundos com a carda funcionando. A distância da ponta da faca em relação às agulhas mantêm-se exatamente a mesma em qualquer posição, uma vez que a faca se move em círculos em torno do centro do cilindro de agulhas.



Dispositivo de medição de flats FLATCONTROL

No ajuste básico do flat com FLATCONTROL TC-FCT, o flat de medição é movimentado primeiro por controle remoto para a respectiva posição de ajuste. A tela a cores do notebook mostra graficamente a distância atual em relação ao cilindro. Em segundos, é possível ajustar a distância entre o flat e o tambor – de forma mais exata do que era possível com os calces de precisão.



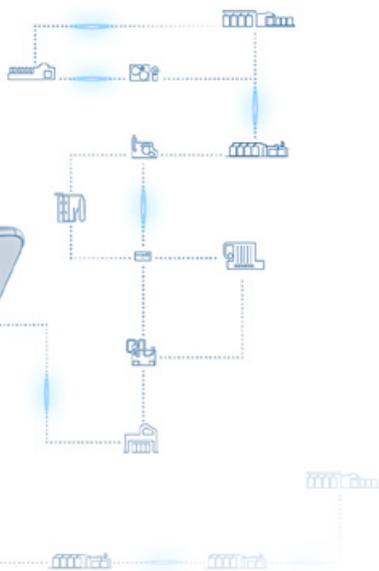
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Alemania · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Alemania

Telephone: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · Correo electrónico: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com



Digitalize o código QR, para acessar a área para download de todas as demais brochuras.

www.truetzschler.com/brochures

Exoneração de responsabilidade:

A brochura foi elaborada por nós de acordo com os melhores conhecimentos e em plena consciência. Contudo, não nos podemos responsabilizar por eventuais erros ortográficos e alterações técnicas. As fotos e ilustrações têm caráter informativo e mostram, em alguns casos, equipamentos opcionais que não fazem parte do fornecimento de série. Não prestamos qualquer garantia pela atualidade, exatidão, integridade ou qualidade das informações disponibilizadas. Excluem-se quaisquer direitos por danos materiais ou imateriais, quer seja contra nós ou contra o respetivo autor, com base no uso ou na transmissão das informações apresentadas, mesmo que estejam incorretas ou incompletas. Os dados indicados estão sujeitos a alteração.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Instalações de preparação de fibras: Abridores de fardos
Misturadores · Limpadores/Abridores · Separadores de partículas
estranhas · Máquinas de desempoeiramento · Misturadores de flocos
Limpadores de resíduos | Cardas | Passadores | Penteadeiras
Soluções Digitais: My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Abridores de fardos/Misturadores | Alimentadores de grandes cardas
Grandes cardas/Carregadores cruzados | Instalações de véus
molhados | Máquinas de agulhagem | Instalações para fixação por jato
de água e para fixação química e térmica | Secadores | Máquinas para
termofixação e equipamento | Instalações de rolo e de corte

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S

Instalações de filamentos: Fios de tapete (BCF) · Fios técnicos

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Guarnições em aço integral: Cardas · Grandes cardas, pilhas longas
Grandes cardas de nonwovens · Fiação por rotor | Guarnições
dos flats | Guarnições flexíveis | Segmentos da carda | Máquinas
de serviço | My Wires App | Serviço 24/7