

combing

PENTEADEIRA
DADOS TÉCNICOS



ÍNDICE

- 4 Superlap TSL 12 da Trützschler
- 8 Penteadeira da Trützschler TCO 12
- 12 Disclaimer

Modelos e opcionais

Superlap TSL 12 da Trützschler

| | | |
|---------------------------|--|---|
| Generalidades | Acesso fácil a todos os pontos de manutenção e limpeza | ● |
| | Resguardo de segurança com sistema central de segurança | ● |
| | Aspiração central e de fluxo otimizado com monitoramento de depressão (por cima do piso e por baixo do piso) | ● |
| | Adaptação individual da pressão do rolo ao longo da formação do rolo | ● |
| | Três calandras de pressão com carga pneumática ajustável individualmente | ● |
| | Filtro TD-FB de grande superfície com monitoramento de depressão | ○ |
| Acionamentos | Acionamento econômico moderno com um robusto sistema eletrônico Trützschler | ● |
| | Acionamentos individuais para o ajuste contínuo do título do rolo, estiragem principal e tensões de rolos | ● |
| Sistema eletrônico | Tela tátil a cores para comando, manutenção e assistência técnica eficaz | ● |
| | Interface USB | ● |
| | Utilização de unidade de computação dinâmica da Trützschler, somente uma única atualização para todos os componentes da máquina | ● |
| | Gerenciamento de manutenção a partir da tela tátil | ● |
| | Medidor de energia para monitoramento de energia online | ● |
| | Interface para transferência de dados para o sistema de coleta de dados My Mill e My Production | ● |
| Gaiola | Gaiola de alimentação, de duas filas, com monitoramento inteligente da fita individual através de sensores SMART (vasos de 600 mm) | ● |
| | Versão da gaiola para vasos de 1000 mm ou JUMBO CANS | ○ |
| Trem de estiragem | Trem de estiragem 3 sobre 3 com dispositivo de monitoramento e elementos de guia de fita | ● |
| | Monitoramento de enrolamentos autoajustável dos cilindros superiores | ● |
| | Barra de limpeza de vida longa, para a limpeza suave dos cilindros superiores | ● |
| | Aspiração integrada de fluxo otimizado do trem de estiragem nos cilindros superiores e inferiores | ● |
| | Alívio rápido em caso de parada ou formação de enrolamentos | ● |
| | Mancais de cilindros superiores lubrificado permanentemente para produção mínima de calor e formação de enrolamentos reduzidos | ● |
| | Dois unidades de calandragem de mesa para a preparação da manta de rolo | ● |
| | Carga pneumática dos cilindros superiores de ajuste contínuo e individual | ● |

● = Série ○ = Opção

Dados técnicos

Superlap TSL 12 da Trützschler

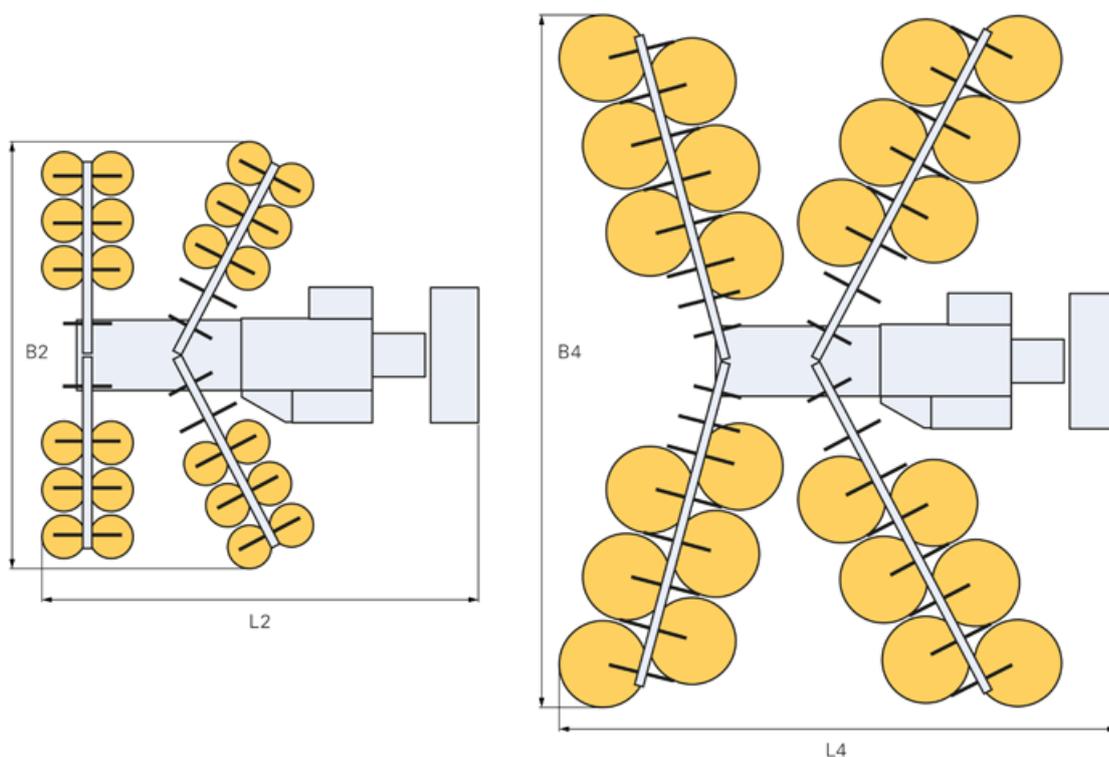
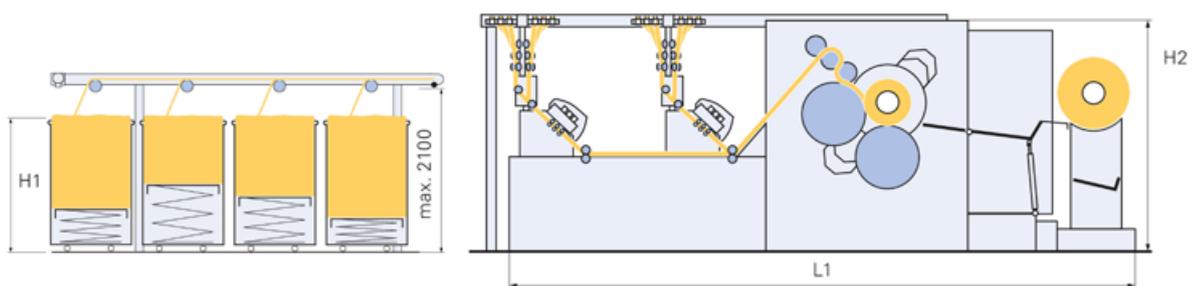
| | | | |
|--|--|----------------|---------------|
| Depósito da fita | Velocidade máxima de entrega | m/min | 180 |
| | Diâmetro do vaso | mm | 600/1000/1200 |
| | Altura do vaso | mm | 1075 -1525 |
| | Produção contínua | kg/h | 518 |
| Energia | Quantidade de ar de aspiração | m³/h | 2800 |
| | Depressão | -Pa | -800 |
| | Potência instalada da mesa do trem de estiragem | kW | 3,45 |
| | Potência instalada da cabeça de enrolar | kW | 16,05 |
| | Potência instalada da caixa de filtragem | kW | 2,5 |
| | Potência contínua elétrica média absorvida autorregulado | kW | 7,3 |
| | Consumo de ar comprimido | NI/h aos 7 bar | 4200 |
| Generalidades | Material: Fibras | mm | máx. 60 |
| | Estiragem | vezes | 1,2 – 3 |
| Calandra/ Trem de estiragem | Peso do rolo | kg/St | 25 (netto) |
| | Material submetido/Título do rolo | ktex | 60 – 80 |
| | Peso da fita | ktex | 4 - 5 |
| | Largura do rolo | mm | 300 |
| | Diâmetro do tubo do rolo | mm | 200 |
| | Comprimento do rolo | m | 300 |

Dados técnicos

Superlap TSL 12 da Trützschler

| | |
|--------------|-------------|
| L1 mm | 5513 |
| H1 mm | 1075 - 1525 |
| H2 mm | 2070 |

| | Vasos de gaiola | | |
|-------------------|-----------------|-----------|-----------|
| | Ø 600 mm | Ø 1000 mm | Ø 1200 mm |
| L2 / L4 mm | 5994 | 6319 | 7662 |
| B2 / B4 mm | 5909 | 9027 | 9586 |





Modelos e opcionais

Penteadeira da Trützschler TCO 12

| | | |
|---|---|-------------|
| Depósito | O prato de depósito com HYDRO POLISHED TUBE evita depósito de partículas | • |
| | Dispositivo de separação da fita automático na troca de vasos | • |
| | Trocador de vasos rotativo automático | • |
| | Posição de vaso vazio adicional no trocador de vasos para vasos de 600 mm | • |
| | Trocador de vasos por baixo do piso e por cima do piso para vasos de 1000 mm ou JUMBO CANS | ◦ |
| Generalidades | Monitoramento da qualidade integrado DISC MONITOR (título da fita, uniformidade da fita, análise de espectrograma integrada) | • |
| | Pacote tecnológico Standard | Alternativa |
| | Pacote tecnológico Finecount | Equipamento |
| | Tubos de rolos TCO-LT | • |
| | Bons acessos a todos os pontos de manutenção e limpeza | • |
| | Resguardo de segurança com sistema central de segurança | • |
| | Aspiração central e de fluxo otimizado com monitoramento de depressão (por cima do piso e por baixo do piso) | • |
| Acionamentos convencionais | Acionamento economizador de energia moderno com um robusto sistema eletrônico Trützschler | • |
| | Acionamento individuais para ajustes contínuos do título da fita, do estiramento e dos ciclos de pente (nips/min) | • |
| | Acionamento individual do prato de vasos para otimização da emenda da fita | • |
| | Acionamentos individuais para o cilindro de alimentação e de entrega do trem de estiragem, adaptação do estiramento através do controle | • |
| | DUAL DRIVE – Conceito de acionamentos de ambos os lados para os elementos de penteagem | • |
| | 2-TWIN DRIVE – Tecnologia de acionamentos individuais de pouca torção para os cilindros de separação | • |
| Sistema eletrônico | Grande tela tátil a cores para comando, manutenção e assistência técnica eficaz | • |
| | Interface USB | • |
| | Utilização de unidade de computação dinâmica da Trützschler, somente uma única atualização para todos os componentes da máquina | • |
| | Gerenciamento de manutenção a partir da tela tátil | • |
| | Medidor de energia para monitoramento de energia online | • |
| | Interface para transferência de dados para o sistema de recolha de dados My Mill e My Production | • |
| Penteadeira | Mesa reserva TCO-RT para o carro de transporte do rolo TCO-LC1 | • |
| | Mesa reserva TCO-RT incl. depósito de tubos vazios para o sistema de transporte de rolos automático LTS | ◦ |
| | Alimentação para rolos de 200 mm de diâmetro e de 300 mm de largura | • |
| | Pentes circulares e fixos da empresa Staedtler e Uhl | • |
| | PIECING OPTIMIZER com função de Timing- e de Curve para uma curva de separação e um ponto de emenda ótimos | • |
| | Equipamento para alimentação para a frente e para trás (Quantidades de alimentação 4,3 / 4,7 / 5,2 / 5,5 / 5,9 mm) | • |
| | Alimentação de rolos semiautomática TCO-LF para o carro de transporte do rolo TCO-LC2 | ◦ |
| | Sistema de lubrificação automático TCO-AGA | ◦ |
| Pentes circulares e fixos da empresa Graf | ◦ | |
| Trem de estiragem | Trem de estiragem 4 sobre 3 com barra de pressão e curta guia da fita para dentro do vaso | • |
| | Desvio da fita suave para segurança no processo de formação da fita e tendência de formação de enrolamentos reduzida | • |
| | Monitoramento de enrolamentos autoajustável dos cilindros superiores | • |
| | Barra de abertura durável para cilindros superiores para uma limpeza suave | • |
| | Aspiração integrada de fluxo otimizado do trem de estiragem nos cilindros superiores e inferiores | • |
| | Alívio rápido em caso de parada ou formação de enrolamentos | • |
| | Passamento de véu automático, pneumático e seguro no processo | • |
| | Mancais dos cilindros superiores lubrificado permanentemente para produção mínima de calor e formação de enrolamentos reduzida | • |
| | Carga pneumática dos cilindros superiores de ajuste contínuo e individual | • |
| | COUNT CONTROL – Sistema de regulagem para uma perfeita consistência do título da fita | • |

• = Série ◦ = Opção

Dados técnicos

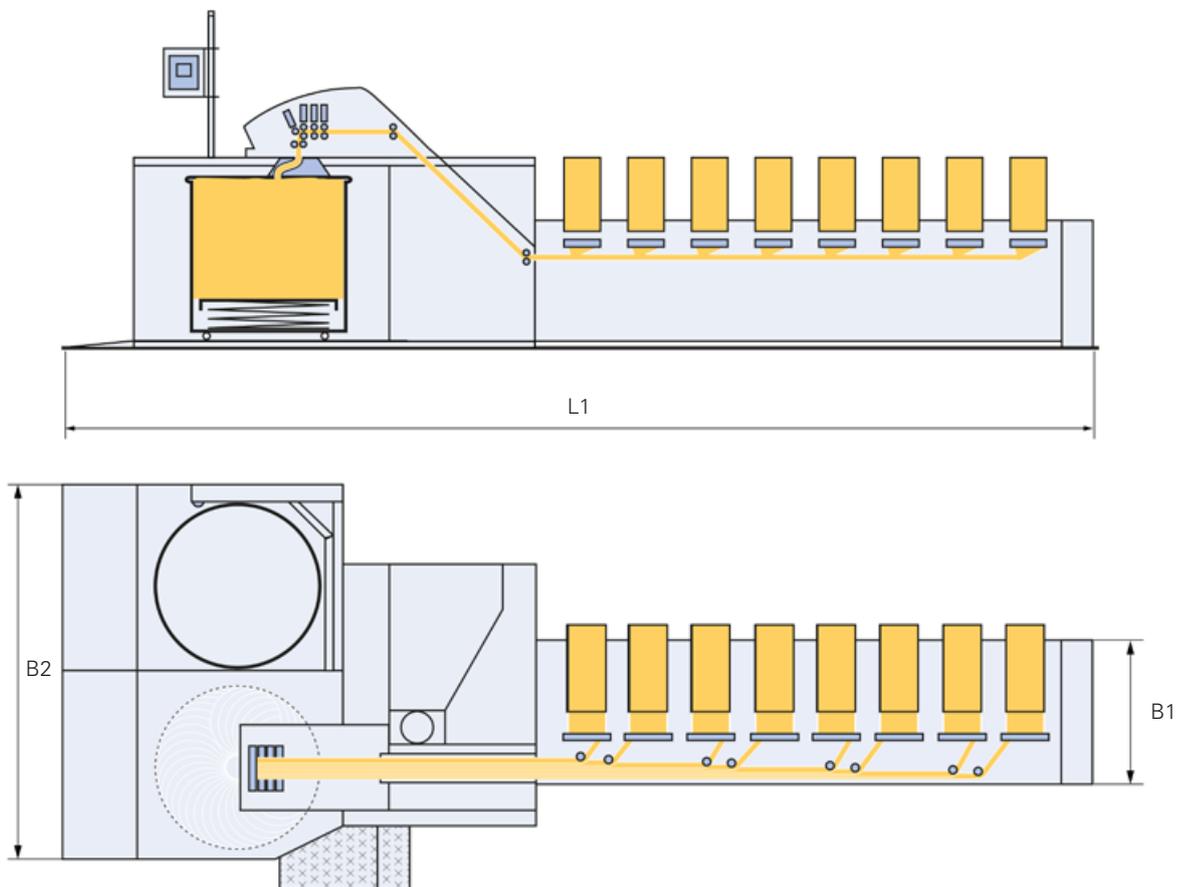
Penteadeira da Trützschler TCO 12

| | | | |
|-------------------------|---|-------------------|--|
| Depósito da fita | Velocidade máxima de entrega | m/min | 350 |
| | Diâmetro do vaso | mm | 600/1000/1200 |
| | Altura do vaso | mm | 1200 |
| | Produção contínua | kg/h | 3 – 6 ktex |
| Energia | Quantidade de ar da aspiração | m ³ /h | 2800 |
| | Depressão de aspiração | -Pa | - 430 |
| | Potência contínua elétrica média absorvida aos 500 Nips | kW | 6 – 6,6 |
| | Consumo de ar comprimido | NI/h aos 7 bar | 300/360/350 |
| Generalidades | Material: Fibras | mm | máx. 60 |
| | Estiragem | vezes | 9 - 26 |
| Penteadeira | Número de ciclos de pentes máximo | Nips/min | 550 |
| | Produção | kg/h | 90 |
| | Peso do rolo | kg/St | 25 (netto) |
| | Material alimentado/título do rolo | ktex | 60 - 80 |
| | Alimentação | | Para a frente/para trás |
| | Roda de trava da alimentação | Dentes | 16, 17, 18, 19, 20, 22 |
| | Pentes circulares | | Staedler & Uhl: 9103, 9107, 9109, 9121 Graf: 8015, 9015, 9030 |
| | Pentes fixos | | Staedler & Uhl: 26, 30 Graf: C26, C30 |
| Grau de penteagem | % | 8 – 25 | |

Dados técnicos

Penteadeira da Trützschler TCO 12

| | Vasos de saída | | |
|-------|----------------|-----------|-----------|
| | Ø 600 mm | Ø 1000 mm | Ø 1200 mm |
| L1 mm | 6149 | 7045 | 7220 |
| B1 mm | 1075 | | |
| B2 mm | 1705 | 2440 | 2845 |







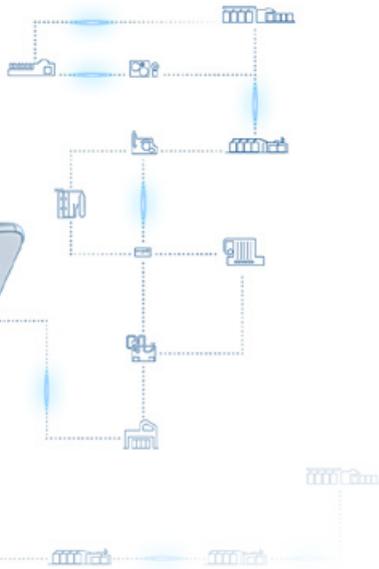
Partner of the Engineering Industry Sustainability Initiative

www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Alemania · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Alemania

Telephone: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · Correo electrónico: info@truetzschler.de · www.truetzschler.com



Digitalize o código QR, para acessar a área para download de todas as demais brochuras.

www.truetzschler.com/brochures

Exoneração de responsabilidade:

A brochura foi elaborada por nós de acordo com os melhores conhecimentos e em plena consciência. Contudo, não nos podemos responsabilizar por eventuais erros ortográficos e alterações técnicas. As fotos e ilustrações têm caráter informativo e mostram, em alguns casos, equipamentos opcionais que não fazem parte do fornecimento de série. Não prestamos qualquer garantia pela atualidade, exatidão, integridade ou qualidade das informações disponibilizadas. Excluem-se quaisquer direitos por danos materiais ou imateriais, quer seja contra nós ou contra o respetivo autor, com base no uso ou na transmissão das informações apresentadas, mesmo que estejam incorretas ou incompletas. Os dados indicados estão sujeitos a alteração.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Instalações de preparação de fibras: Abridores de fardos
Misturadores · Limpadores/Abridores · Separadores de partículas
estranhas · Máquinas de desempoeiramento · Misturadores de flocos
Limpadores de resíduos | Cardas | Passadores | Penteadeiras
Soluções Digitais: My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Abridores de fardos/Misturadores | Alimentadores de grandes cardas
Grandes cardas/Carregadores cruzados | Instalações de véus
molhados | Máquinas de agulhagem | Instalações para fixação por jato
de água e para fixação química e térmica | Secadores | Máquinas para
termofixação e equipamento | Instalações de rolo e de corte

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S

Instalações de filamentos: Fios de tapete (BCF) · Fios técnicos

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Guarnições em aço integral: Cardas · Grandes cardas, pilhas longas
Grandes cardas de nonwovens · Fiação por rotor | Guarnições
dos flats | Guarnições flexíveis | Segmentos da carda | Máquinas
de serviço | My Wires App | Serviço 24/7