

combing

TECHNISCHE DATEN



INHALT

- 4 Trütschler Superlap TSL 12
- 8 Trütschler Kämmaschine TCO 12
- 12 Disclaimer

Ausstattung und Optionen

Trützschler Superlap TSL 12

Allgemein	Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungs- und Reinigungsstellen	•
	Sicherheitsverkleidung mit zentralem Sicherheitssystem	•
	Zentrale, strömungsoptimierte Absaugung mit Unterdrucküberwachung (Über- und Unterflur)	•
	Individuelle Anpassung des Wickeldrucks über den Wickelaufbau	•
	3 Druckkalandere mit individuell einstellbarer pneumatischer Belastung	•
	Großflächiger Filter TD-FB mit Unterdrucküberwachung	○
Antriebe	Moderne, energiesparende Antriebe mit robuster Trützschler-Elektronik	•
	Einzelantriebe für stufenlose Einstellung von Wickelfinheit, Hauptverzug und Wickelanspannungen	•
Elektronik	Farbiger Touchscreen für effiziente Bedienung, Wartung und Service	•
	USB-Schnittstelle	•
	Einsatz dynamischer Trützschler Computing Unit, nur 1 Update für alle Maschinenkomponenten	•
	Wartungsmanagement vom Touchscreen aus	•
	Energiemessgerät für Online-Energieüberwachung	•
	Schnittstelle zur Datenübertragung zum Datenerfassungssystem My Mill und My Production	•
Gatter	Recheneinlauf zweireihig mit intelligenter Einzelbandüberwachung über SMART-Sensoren (600-mm-Kannen)	•
	Gatterausführung für 1000-mm-Kannen oder JUMBO CANS	○
Streckwerk	3-über-3 Streckwerk mit Überwachungseinrichtung und Bandführungselementen	•
	Selbsteinstellende Wickelüberwachung der Oberwalzen	•
	Langlebiger Putzstab für schonende Reinigung der Oberwalzen	•
	Integrierte, strömungstechnisch optimierte Absaugung des Streckwerks an Ober- und Unterwalzen	•
	Schnellentlastung bei Stillstand oder Wickelbildung	•
	Lebensdauergeschmierte Oberwalzenlagerung für geringe Wärmeentwicklung und reduzierte Wickelbildung	•
	2 Tischkalandereinheiten zur Vorbereitung der Wickelwatte	•
	Pneumatische Belastung der Oberwalzen einzeln, stufenlos einstellbar	•

• = Serie ○ = Option

Technische Daten

Trütschler Superlap TSL 12

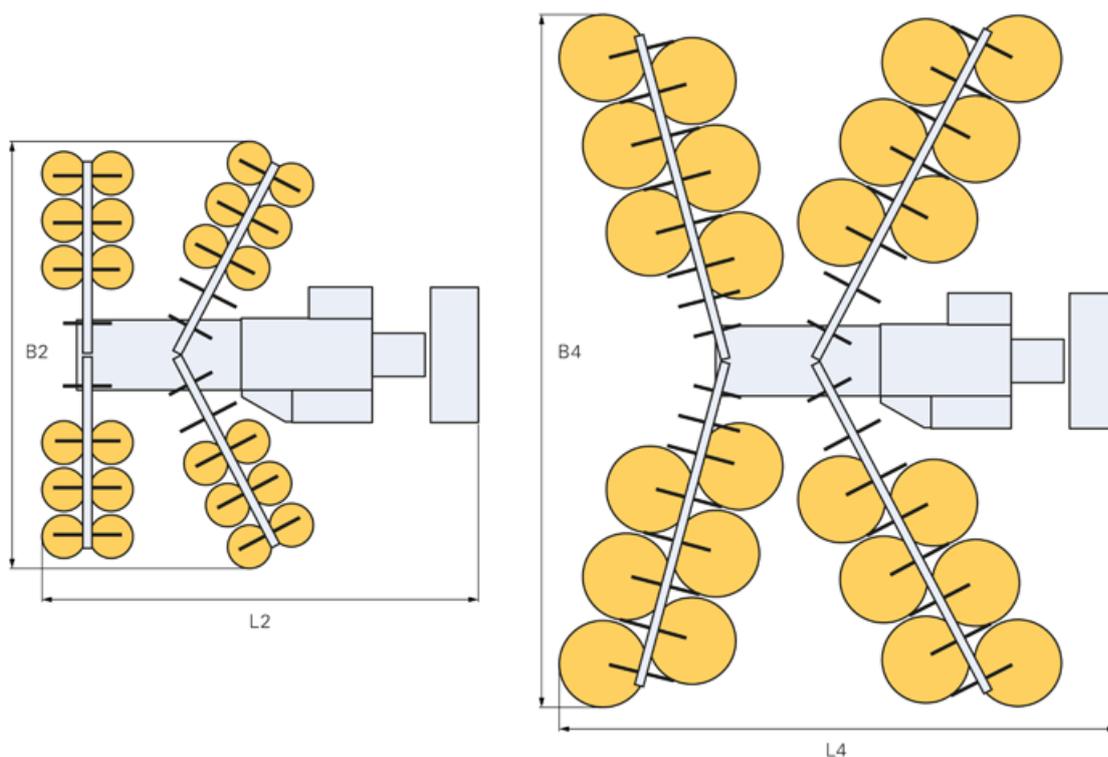
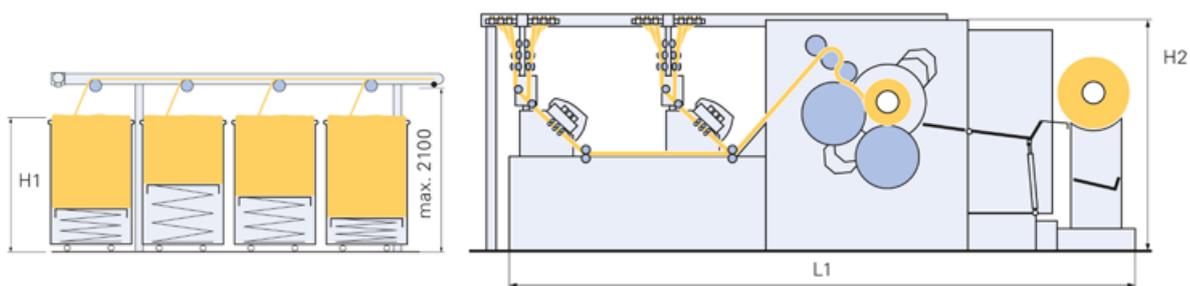
Bandablage	Maximale Liefergeschwindigkeit	m/min	180
	Kannendurchmesser	mm	600/1.000/1.200
	Kannenhöhe	mm	1.075 - 1525
	Dauerproduktion	kg/h	518
Energie	Luftmenge Absaugung	m ³ /h	2.800
	Unterdruck Absaugung	-Pa	-800
	Installierte Leistung Streckwerkstisch	kW	3,45
	Installierte Leistung Wickelkopf	kW	16,05
	Installierte Leistung Filterbox	kW	2,5
	Durchschnittlich aufgenommene Dauerleistung elektrisch	kW	7,3
	Druckluftbedarf	NI/h bei 7 bar	4.200
Allgemein	Material: Fasern	mm	max. 60
	Verzug	fach	1,2 – 3
Kalender-/ Streckwerk	Wickelgewicht	kg/St	25 (netto)
	Materialvorlage / Wickelfeinheit	ktex	60 – 80
	Bandgewicht	ktex	4 - 5
	Wickelbreite	mm	300
	Wickelhüsendurchmesser	mm	200
	Wickellänge	m	300

Technische Daten

Trützschler Superlap TSL 12

L1 mm	5.513
H1 mm	1.075 - 1.525
H2 mm	2.070

	Gatterkannen		
	Ø 600 mm	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L2 / L4 mm	5.994	6.319	7.662
B2 / B4 mm	5.909	9.027	9.586





Ausstattung und Optionen

Trützschler Kämmmaschine TCO 12

Ablage	Ablageteller mit HYDRO POLISHED TUBE verhindert Ablagerungen	•
	Automatische Bandtrennungseinrichtung bei Kannenwechsel	•
	Automatischer Rotationskannenwechsler	•
	Zusätzliche Leerkannenposition bei Kannenwechsler für 600-mm-Kannen	•
	Über- und Unterflur-Kannenwechsler für 1000-mm-Kannen oder JUMBO CANS	○
Allgemein	Integrierte Qualitätsüberwachung DISC MONITOR (Bandfeinheit, -gleichmäßigkeit, integrierte Spektrogrammanalyse)	•
	Technologie-Paket Standard	Alternative
	Technologie-Paket Feincount	Ausstattung
	Wickelhülsen TCO-LT	•
	Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungs- und Reinigungsstellen	•
	Sicherheitsverkleidung mit zentralem Sicherheitssystem	•
	Zentrale, strömungsoptimierte Absaugung mit Unterdrucküberwachung (Über- und Unterflur)	•
Antriebe	Moderne, energiesparende Antriebe mit robuster Trützschler-Elektronik	•
	Einzelantriebe für stufenlose Einstellung von Bandfeinheit, des Verzugs und den Kammspielen (Nips/min)	•
	Einzelantrieb des Kannentellers für die Optimierung der Bandablage	•
	Einzelantriebe für Speise- und Lieferwalze des Streckwerkes, Anpassung des Verzugs über Steuerung	•
	DUAL DRIVE – beidseitiges Antriebskonzept für Kämmelemente	•
	2-TWIN DRIVE – torsionsarme Einzelantriebstechnologie für die Abreißwalzen	•
Elektronik	Farbiger, großer Touchscreen für effiziente Bedienung, Wartung und Service	•
	USB-Schnittstelle	•
	Einsatz dynamischer Trützschler Computing Unit, nur 1 Update für alle Maschinenkomponenten	•
	Wartungsmanagement vom Touchscreen aus	•
	Energiemessgerät für Online-Energieüberwachung	•
	Schnittstelle zur Datenübertragung zum Datenerfassungssystem My Mill und My Production	•
Kämmwerk	Reservetisch TCO-RT für den Wickeltransportwagen TCO-LC1	•
	Reservetisch TCO-RT inkl. Leerhülsenablage für automatisches Wickeltransportsystem LTS	○
	Zuspeisung für Wickel mit 200 mm Durchmesser und 300 mm Breite	•
	Rund- und Fixkämme der Firma Staedtler und Uhl	•
	PIECING OPTIMIZER mit Timing- und Curve Funktion für optimale Abreißkurve und Lötzeitpunkt	•
	Ausstattung für Vorwärts- und Rückwärtsspeisung (Speisebeträge 4,3 / 4,7 / 5,2 / 5,5 / 5,9 mm)	•
	Semiautomatische Wickelzuführung TCO-LF für den Wickeltransportwagen TCO-LC2	○
	Automatisches Schmiersystem TCO-AGA	○
Rund- und Fixkämme der Firma Graf	○	
Streckwerk	4-über-3-Streckwerk mit Druckstab und kurzer Bandführung in die Kanne	•
	Schonende Bandumlenkung für prozesssichere Bandbildung und reduzierte Wickelneigung	•
	Selbsteinstellende Wickelüberwachung der Oberwalzen	•
	Langlebiger Putzstab für Oberwalzen für schonende Reinigung	•
	Integrierte strömungstechnisch optimierte Absaugung des Streckwerkes an Ober- und Unterwalzen	•
	Schnellentlastung bei Stillstand oder Wickelbildung	•
	Prozesssichere, pneumatische, automatische Vlieseinfädung	•
	Lebensdauergeschmierte Oberwalzenlagerung für geringe Wärmeentwicklung und reduzierte Wickelbildung	•
	Pneumatische Belastung der Oberwalzen einzeln, stufenlos einstellbar	•
	COUNT CONTROL – Reguliersystem für perfekte Bandfeinheitskonstanz	•

• = Serie ○ = Option

Technische Daten

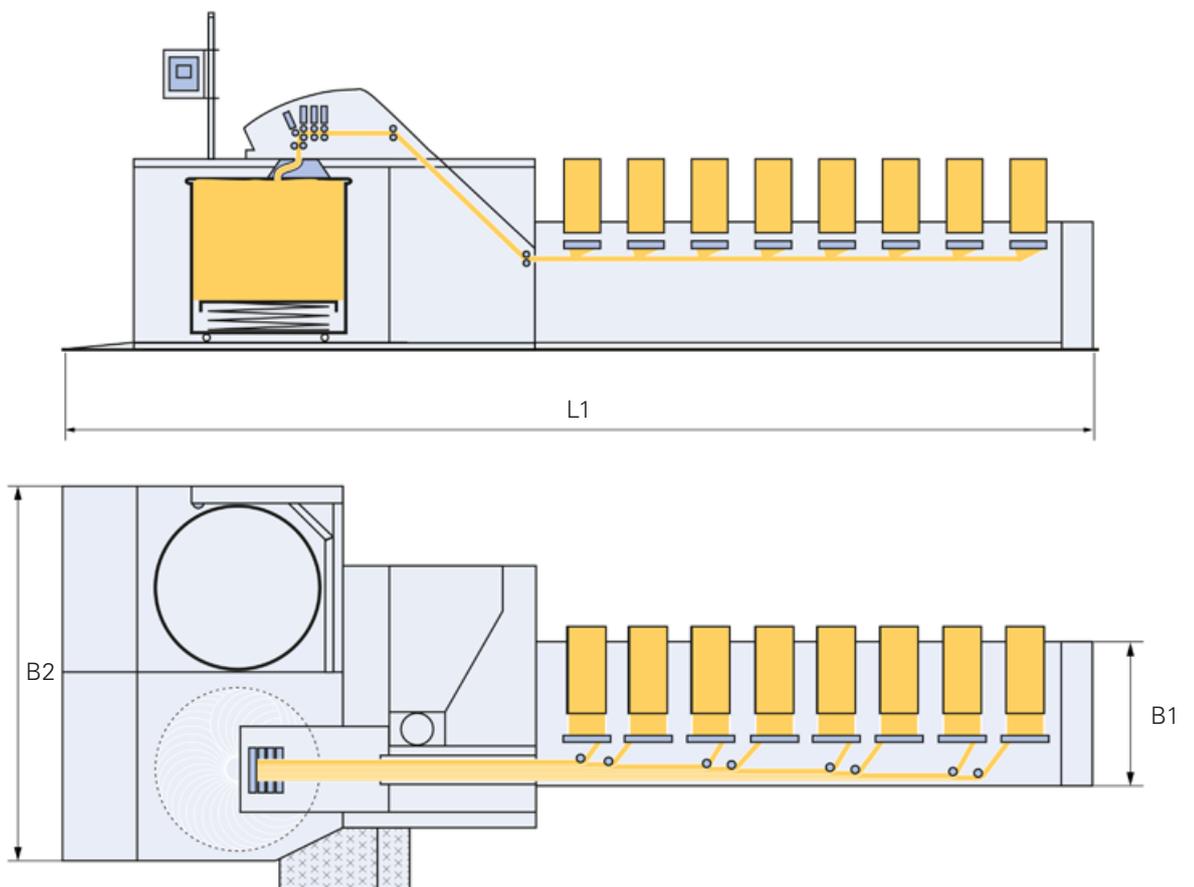
Trütschler Kämmaschine TCO 12

Bandablage	Maximale Liefergeschwindigkeit	m/min	350
	Kannendurchmesser	mm	600/1.000/1.200
	Kannenhöhe	mm	1.200
	Dauerproduktion	kg/h	3 – 6 ktex
Energie	Luftmenge Absaugung	m ³ /h	2.800
	Unterdruck Absaugung	-Pa	- 430
	Durchschnittlich aufgenommene Dauerleistung elektrisch bei 500 Nips	kW	6 – 6,6
	Druckluftbedarf	NI/h bei 7 bar	300/360/350
Allgemein	Material: Fasern	mm	max. 60
	Verzug	fach	9 - 26
Kämmwerk	Maximale Kammspielzahl	Nips/min	550
	Produktion	kg/h	90
	Wickelgewicht	kg/St	25 (netto)
	Materialvorlage / Wickelfeinheit	ktex	60 - 80
	Speisung		Vorwärts/Rückwärts
	Klinkenräder Speisung	Zähne	16, 17, 18, 19, 20, 22
	Rundkämme		Staedler & Uhl: 9103, 9107, 9109, 9121 Graf: 8015, 9015, 9030
	Fixkämme		Staedler & Uhl: 26, 30 Graf: C26, C30
	Auskämmung	%	8 – 25

Technische Daten

Trützschler Kämmmaschine TCO 12

	Ausgabekannen		
	Ø 600 mm	Ø 1.000 mm	Ø 1.200 mm
L1 mm	6.149	7.045	7.220
B1 mm	1.075		
B2 mm	1.705	2.440	2.845





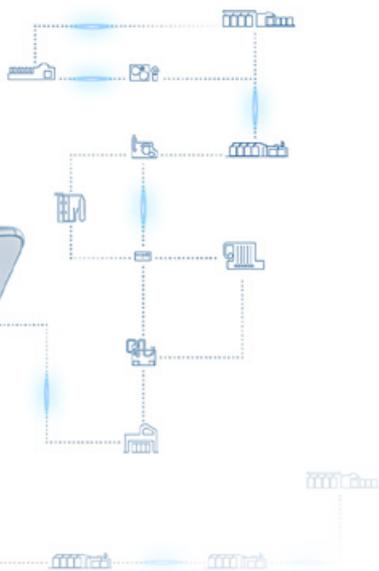


Partner der Nachhaltigkeitsinitiative des Maschinen- und Anlagenbaus

www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Deutschland · Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Deutschland
 Telefon: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405 · E-Mail: info@truetschler.de · www.truetschler.com



Scannen Sie den QR-Code, um zum Downloadbereich aller Broschüren zu gelangen.

www.truetzschler.com/brochures

Haftungsausschluss:

Die Broschüre wurde von uns nach bestem Wissen und Gewissen und mit größter Sorgfalt erstellt. Es kann trotzdem für eventuelle Schreibfehler und technische Änderungen keine Haftung übernommen werden. Die Fotos und Illustrationen haben rein informativen Charakter und zeigen zum Teil optionale Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Wir bieten keine Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit, Vollständigkeit oder Qualität der bereitgestellten Informationen. Sämtliche Haftungsansprüche wegen materieller oder immaterieller Schäden gegen uns oder den jeweiligen Autor aufgrund der Nutzung oder Weitergabe der dargebotenen Informationen, auch wenn sie unrichtig oder unvollständig sein sollten, sind ausgeschlossen. Unsere Angaben sind unverbindlich.

TRÜTZSCHLER
S P I N N I N G

Faservorbereitungsanlagen: Ballenöffner · Mischer · Reiniger/Öffner
Fremdteilausscheider · Entstaubungsmaschinen · Flockenmischer
Abfallreiniger | Karden | Strecken | Kämmereimaschinen | Digitale
Lösungen: My Mill · My Production App · My Wires App

TRÜTZSCHLER
N O N W O V E N S

Öffner/Mischer | Krempelspeiser | Krempel/Kreuzleger | Nassvlies-
anlagen | Nadelmaschinen | Anlagen für die Wasserstrahlverfestigung
sowie für die chemische und thermische Verfestigung | Trockner
Maschinen für Thermofixierung und Ausrüstung | Wickel- und
Schneidanlagen

TRÜTZSCHLER
M A N - M A D E F I B E R S

Filamentanlagen: Teppichgarne (BCF) · Technische Garne

TRÜTZSCHLER
C A R D C L O T H I N G

Ganzstahlgarnituren: Karden · Krempeln Langstapel · Krempeln
Nonwovens · Rotorspinnen | Deckelgarnituren | Flexible Garnituren
Kardiersegmente | Servicemaschinen | My Wires App | Service 24/7