

# combing

精梳技术  
技术参数





# 内容

- 4 条并卷 TSL 12
- 8 特吕茨施勒精梳机 TCO 12
- 12 免责声明

# 装备和选项

## 条并卷 TSL 12

概述	方便接触所有维护和清洁位置	●
	带有中央安全系统的安全护板	●
	流量优化的中央吸风系统，带有负压监控装置（地上及地下）	●
	通过棉卷结构单独调整棉卷压力	●
	3 台同速轧光机带有单独可调节的气动负荷	●
	大面积滤清器 TD-FB 带有负压监控	○
驱动装置	最新节能驱动装置，配备耐用的特吕茨施勒电子设备	●
	单驱动装置用于无级设置棉卷支数、主牵伸及棉卷张力	●
电子设备	彩色触摸屏用于高效操作、维护和服务	●
	USB 接口	●
	使用动态特吕茨施勒 Computing Unit，全部机器部件仅需要 1 次更新	●
	使用触摸屏进行维护管理	●
	用于在线监控的能量测量设备	●
	用于数据传输及数据记录系统 My Mill 和 My Production 的接口	●
架	双排条架喂入，配备采用 SMART 传感器的智能单棉条监测装置（600 mm 条桶）	●
	条桶架规格适用于 1000 mm 条桶 或 JUMBO CANS	○
牵伸机构	3 接 3 牵伸系统，配备监控装置和棉条导引零件	●
	自主调节的上罗拉棉卷检测器	●
	拥有长使用寿命的上罗拉清洁杆可以进行节约的清洁	●
	上罗拉和下罗拉上集成的、经过空气动力学优化的牵伸系统的吸风装置	●
	在停机或卷绕时快速卸荷	●
	长期润滑的上罗拉轴承实现析热减少和卷绕减少	●
	2 台式轧光单元用于准备棉卷棉絮	●
	单个上罗拉的气动负荷，可以无极调节	●

● = 系列    ○ = 选项

# 技术参数

## 条并卷 TSL 12

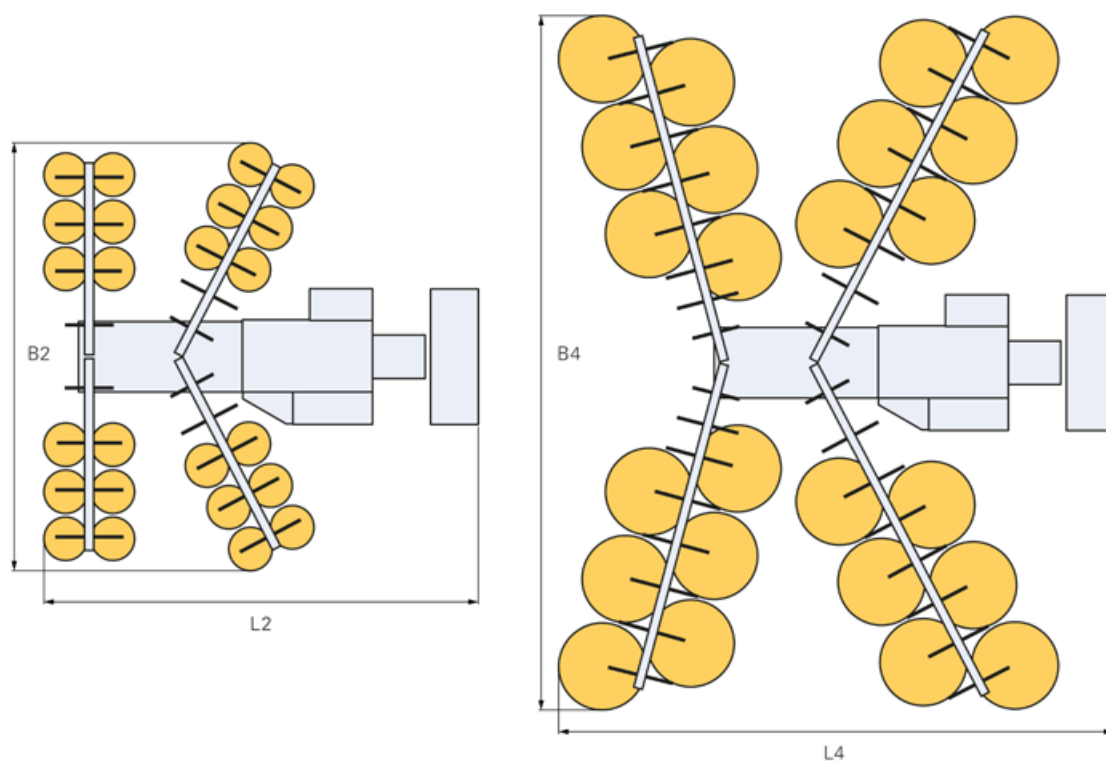
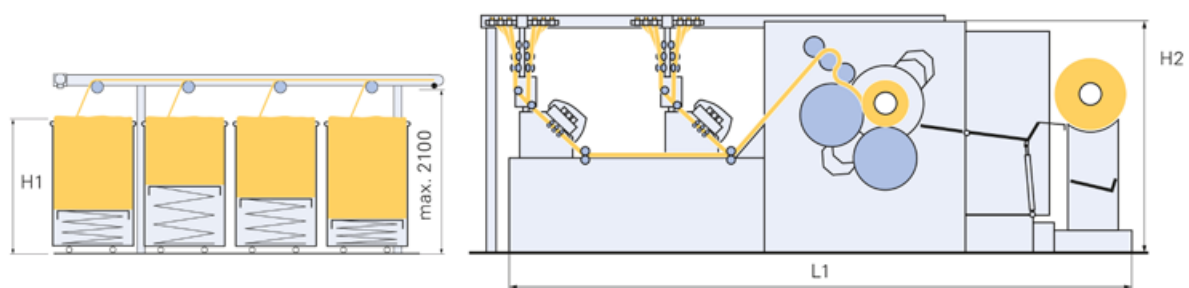
棉条圈放	最大纺出速度	m/min	180
	条筒直径	mm	600/1,000/1,200
	条桶高度	mm	1,075 - 1525
	连续生产能力	kg/h	518
能量	吸风装置空气量	m <sup>3</sup> /h	2,800
	吸风装置负压	帕	-800
	牵伸机构工作台装机功率	kW	3.45
	棉卷头装机功率	kW	16.05
	滤箱装机功率	kW	2.5
	平均连续耗电功率	kW	7.3
	压缩空气需要量	NI/h, 当压力为 7 bar 时	4,200
概述	物料: 纤维	mm	最大 60
	牵伸比	倍	1.2 - 3
轧光机构 / 牵伸机构	棉卷重量	kg/件	25 (净重)
	喂棉情况 / 棉卷支数	ktex	60 - 80
	条重	ktex	4 - 5
	棉卷宽度	mm	300
	缠绕套筒直径	mm	200
	棉卷长度	m	300

# 技术参数

## 条并卷 TSL 12

L1 mm	5,513
H1 mm	1,075 - 1,525
H2 mm	2,070

	条筒架		
	Ø 600 mm	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L2 / L4 mm	5,994	6,319	7,662
B2 / B4 mm	5,909	9,027	9,586





# 装备和选项

## 特吕茨施勒精梳机 TCO 12

圈条器	配备 HYDRO POLISHED TUBE 的圈条盘避免产生沉淀物	●
	条桶更换时的自动棉条分离装置	●
	自动旋转式换桶装置	●
	用于 600 mm 条桶换桶装置的额外空条桶位置	●
	地上及地下换桶装置, 适用于 1000 mm 条桶或 JUMBO CANS	○
概述	集成的质量监控 DISC MONITOR (棉条支数, 棉条质量均匀稳定, 集成的光谱图分析)	●
	标准技术包	选项
	Feincount 技术包	装备
	棉卷套筒 TCO-LT	●
	方便前方任何维护和清洁位置	●
	带有中央安全系统的安全护板	●
驱动装置	最新节能驱动装置, 配备耐用的特吕茨施勒电子设备	●
	单驱动装置用于无级设置棉条支数、牵伸和钳次 (Nips/min)	●
	条桶盘的单个驱动装置用于优化棉条圈放	●
	单驱动装置用于牵伸机构的喂棉和导棉罗拉, 通过控制装置调节牵伸	●
	DUAL DRIVE - 双侧驱动设计用于精梳零件	●
电子设备	2-TWIN DRIVE - 低扭曲的单个驱动装置技术, 适用于分离罗拉	●
	彩色大触摸屏用于高效操作、维护和服务	●
	USB 接口	●
	使用动态特吕茨施勒 Computing Unit, 全部机器部件仅需要 1 次更新	●
	使用触摸屏进行维护管理	●
	用于在线监控的能量测量设备	●
梳理单元	用于数据传输及数据记录系统 My Mill 和 My Production 的接口	●
	备用工作台 TCO-RT 用于棉卷运输车 TCO-LC1	●
	备用工作台 TCO-RT 包含用于自动棉卷运输系统 LTS 的空套筒存放架	○
	喂棉装置, 用于直径 200 mm 和宽 300 mm 的棉卷	●
	Staedler & Uhl 公司的锡林和固定梳棉器	●
	PIECING OPTIMIZER 配备定时和曲线功能, 用于最佳的分离曲线和软钎焊时间	●
	用于向前和向后喂棉的装备 (喂棉量 4.3 / 4.7 / 5.2 / 5.5 / 5.9 mm)	●
	半自动棉卷喂棉装置 TCO-LF 用于棉卷运输车 TCO-LC2	○
牵伸机构	自动润滑系统 TCO-AGA	○
	Graf 公司的锡林和固定梳棉器	○
	带压力棒的 4 接 3 牵伸机构, 并且短棉条导引装置接入条桶	●
	节约的棉条回转装置用于流程可靠的棉条成条并减少卷绕倾斜	●
	自主调节的上罗拉棉卷检测器	●
	拥有长使用寿命的上罗拉清洁杆可以进行节约的清洁	●
	上罗拉和下罗拉上集成的、经过空气动力学优化的牵伸系统的吸风装置	●
	在停机或卷绕时快速卸荷	●
梳入装置	流程可靠的气动自动棉网穿入装置	●
	长期润滑的上罗拉轴承实现析热减少和卷绕减少	●
	单个上罗拉的气动负荷, 可以无极调节	●
	COUNT CONTROL - 调节系统使棉条支数完美一致	●

● = 系列    ○ = 选项



# 技术参数

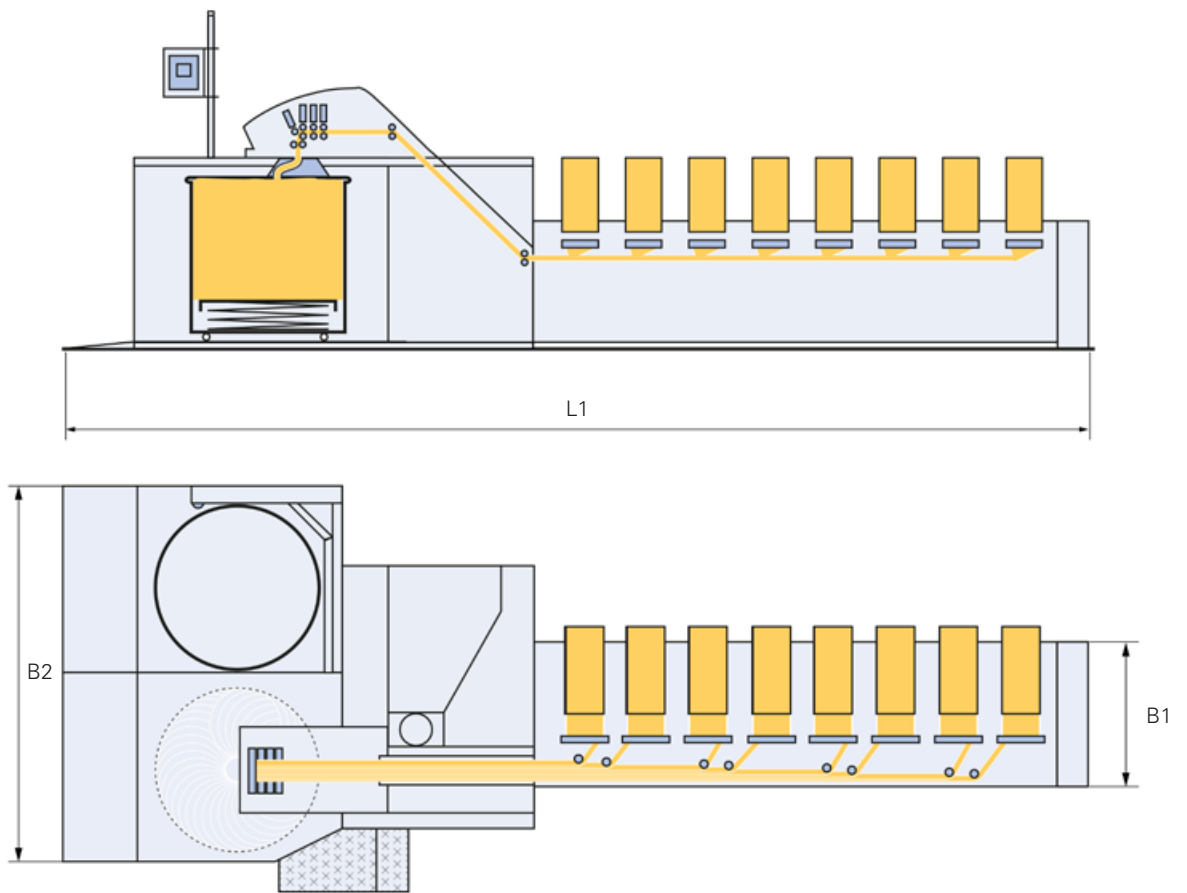
## Truetzschler 精梳机 TCO 12

棉条圈放	最大纺出速度	m/min	350
	条筒直径	mm	600/1,000/1,200
	条桶高度	mm	1,200
	连续生产能力	kg/h	3 - 6 ktex
能量	吸风装置空气量	m <sup>3</sup> /h	2,800
	吸风装置负压	帕	- 430
	平均连续消耗电功率, 500 Nips 时	kW	6 - 6.6
	压缩空气需要量	NI/h, 当压力为 7 bar 时	300/360/350
概述	物料: 纤维	mm	最大 60
	牵伸比	倍	9 - 26
梳理单元	最大钳次速度	Nips/min	550
	产量	kg/h	90
	棉卷重量	kg/件	25 (净重)
	喂棉情况 / 棉卷支数	ktex	60 - 80
	喂棉		向前 / 向后
	喂棉装置的喂棉单向齿轮	齿轮	16、17、18、19、20、22
	锡林		Staedler & Uhl: 9103, 9107、9109、9121 Graf: 8015, 9015, 9030
	顶梳		Staedler & Uhl: 26、30 Graf: C26、C30
精梳落棉率	%	8 - 25	

# 技术参数

## Truetzschler 精梳机 TCO 12

	输出条桶		
	Ø 600 mm	Ø 1,000 mm	Ø 1,200 mm
L1 mm	6,149	7,045	7,220
B1 mm	1,075		
B2 mm	1,705	2,440	2,845







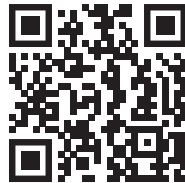
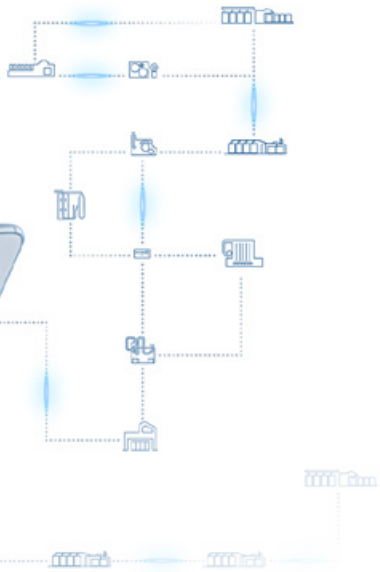
GERMAN  Technology



[www.machines-for-textiles.com/blue-competence](http://www.machines-for-textiles.com/blue-competence)

**Truetzschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik**  
 Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Germany  
 Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Germany  
 电话: +49 (0)2166 607-0 · 传真: +49 (0)2166 607-405  
 电子邮箱: [info@truetzschler.de](mailto:info@truetzschler.de) · [www.truetzschler.com](http://www.truetzschler.com)

特吕茨施勒纺织机械（上海）有限公司  
 中国上海市青浦工业园区汇金路1033号  
 电话: +86 21 39203300  
 传真: +86 21 39203301  
[info@truetzschler.com.cn](mailto:info@truetzschler.com.cn)



扫描二维码访问所有其他手册的下载区域。

[www.truetzschler.com/brochures](http://www.truetzschler.com/brochures)

**免责声明：**

我们已尽所知所得，谨慎编辑这本样本。我们不承担任何拼写错误或技术的变化。照片和插图仅供参考，有些特殊的可选设备并不包括在标准供货范围内。我们对目前所提供信息的相关性，正确性，完整性或质量并不能提供保障。对我们或者样本作者此样本提供的信息造成的物质或者非物质损害的所有责任索赔，即使被发现信息不正确或者不完整，亦被排除在外。我们的信息是不具有约束力的。

**TRÜTZSCHLER**  
S P I N N I N G  
特吕茨勒纺纱

纤维准备设备：抓包机 · 混棉机 · 清棉机/开棉机  
异物分离设备 · 除尘系统 · 棉簇混棉机  
回花设备 | 梳棉机 | 并条机 | 精梳机  
数字解决方案：My Mill · My Production App · My Wires App

**TRÜTZSCHLER**  
N O N W O V E N S  
特吕茨勒非织造

开松/混合 | 纤网喂入 | 梳理/交叉铺网 | 湿法成网生产线  
水刺、针刺、热粘合及化学粘合生产线  
后整理、烘干、卷绕、分切设备

**TRÜTZSCHLER**  
M A N - M A D E F I B E R S  
特吕茨勒人造纤维

长纤维生产线：BCF地毯纱 · 工业丝

**TRÜTZSCHLER**  
C A R D C L O T H I N G  
特吕茨勒针布

金属针布：棉纺梳棉机 · 毛纺梳棉机 · 非织造梳理机  
气流纺纱 | 盖板针布 | 弹性针布  
梳理组件 | 服务设备 | My Wires App | 24/7全天候服务